



Contact our team and Order today on: +44 (0)191 549 7335



FORGED STEEL FLANGES

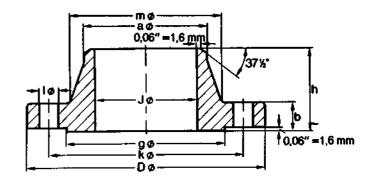
ANSI B 16.5

Dimension and Weights

Tolerances

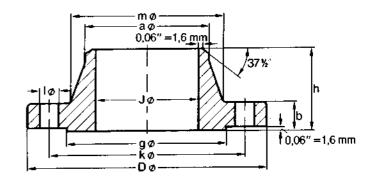
Material Grades

150 lb/sq. in. Welding Neck Flanges Vorschweißflansche



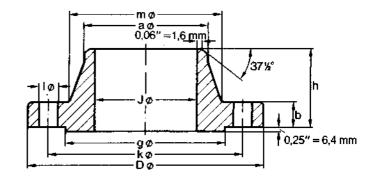
	,, _D	10.5	·									1
Pi Ro	pe hr		Flar Flar				ub satz	Raised Face Leiste	Drill Schi	ing Temp raubenlö	olate cher	Approx. Weight Gewicht
Nom. Size DN	OD in. mm	D in. mm	in.	b in. mm	h in. mm	a in. mm	in.	g in. mm	Num- ber Anzahl	l in. mm	k in, mm	≈ Pounds Kilo
1/2"	0,84 21,3	3,50 88,9	0,62 15,7	0.44 11.2	1,88 47,8	0,84 21,3	1,19 30,2	1,38 35,1	4	0,62 15,7	2,38 60.5	1,1 0,48
3/4"	1,05 26,7	3,88 98,6	0,82 20,8	0,50 12,7	2,06 52,3	1,05 26,7	1,50 38,1	1,69 42,9	4	0,62 15,7	2,75 69 ,9	1, 6 0,71
1"	1,315 33,4	4,25 108,0	1.05 26,7	0,56 14,2	2,19 55,6	1,32 33,5	1,94 49,3	2,00 50,8	4	0,62 15,7	3,12 79,2	2,2 1,01
11/4"	1,66 42,2	4,62 117,3	1,38 35,1	0.62 15,7	2,25 57,2	1,66 42,2	2,31 58,7	2,50 63,5	4	0,62 15,7	3,50 88,9	2,9 1,33
11/2"	1,90 48,3	5,00 127,0	1,61 40,9	0.69 17.5	2,44 62,0	1,90 48,3	2,56 65,0	2,88 73,2	4	0,62 15,7	3,88 98,6	3,8 1,72
2"	2,375 60,3	6,00 152,4	2,07 52,6	0,75 19,1	2,50 63,5	2,38 60,5	3,06 77,7	3,62 91,9	4	0,75 19,1	4,75 120,7	5,7 2,58
21/2"	2,875 73,0	7,00 177,8	2,47 62,7	0,88 22,4	2,75 69,9	2,88 73,2	3,56 90,4	4.12 104.6	4	0,75 19,1	5,50 139,7	9,1 4,11
3″	3,50 88,9	7,50 190,5	3,07 78,0	0,94 23,9	2,75 69,6	3,50 88,9	4,25 108,0	5.00 127.0	4	0,75 19,1	6.00 152.4	10,8 4,92
31/2"	4,00 101,6	8,50 215,9	3,55 90,2	0,94 23,9	2,81 71,4	4,00 101,6	4,81 122,2	5,50 139,7	8	0,75 19,1	7,00 177,8	13,4 6,08
4"	4,50 114,3	9,00 228,6	4,03 102,4	0,94 23,9	3,00 76,2	4,50 114,3	5,31 134,9	6.19 157,2	8	0,75 19,1	7,50 190,5	15,1 6,84
5"	5,563 141,3	10,00 254,0	5,05 128,3	0,94 23,9	3,50 88,9	5,56 141,2	6,44 163,6	7,31 185,7	8	0,88 22,4	8,50 215,9	18,9 8,56
6"	6,625 168,3	11,00 279,4	6,07 154,2	1,00 25,4	3,50 88,9	6,63 168,4	7,56 192,0	8,50 215,9	8	0,88 22,4	9,50 241,3	23,3 10,6
8"	8,625 219,1	13.50 342,9	7,98 202,7	1,12 28,4	4.00 101.6	8.63 219,2	9,69 246,1	10.62 269.7	8	0,88 22,4	11,75 293,5	38,8 17,6
10"	10,75 273	16.00 406.4	10,02 254,5	1,19 30.2	4,00 101,6	10,75 273,1	12,00 304,8	12,75 323,9	12	1,00 25,4	14,25 362,0	53,0 24,0
12"	12,75 323,8	19,00 482,6	12,00 304,8	1,25 31,8	4,50 114,3	12,75 323,9	14,38 365,3	15,00 381,0	12	1,00 25,4	17,00 431,8	80,4 36,5
14"	14,0 355,6	21,00 533,4	i .	1,38 35,1	5,00 127,0	14.00 355,6	15,75 400,1	16,25 412,8	12	1,12 28,4	18,75 476,3	107 48,4
16"	16,0 406,4	23,50 596,9	To be specified by purchaser Vom Besteller anzugeben	1,44 36,6	5,00 127,0	16,00 406,4	18,00 457,2	18,50 469,9	16	1,12 28,4	21,25 539,8	134 60,6
18"	18,0 457,2	25,00 635,0	ecific shase r anz	1,56 39,6	5,50 139,7	18,00 457,2	19,88 505,0	21,00 533,4	16	1,25 31,8	22,75 577,9	151 68,3
20"	20,0 508	27,50 698,5	be sp	1,69 42.9	5,69 144,5	20,00 508,0	22,00 558,8	23,00 584,2	20	1,25 31,8	25,00 635,0	186 84,5
24"	24,0 609,6	32,00 812,8	ا Bego	1.88 47.8	6.00 152.4	24,00 609,6	26,12 663,4	27,25 692,2	20	1,38 35,1	29,50 749,3	253 115
		_ , _	۸٥							:		:
										-		
										j		<u> </u>

Welding Neck Flanges Vorschweißflansche



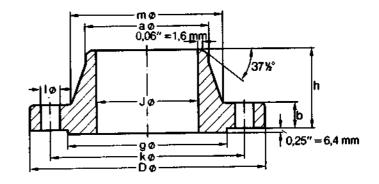
		10.5	 		-	··		<u> </u>				T
Pi Ro	pe ohr		Flar Flar				ub satz	Raised Face Leiste		ing Temp raubenlö		Approx. Weight Gewicht
Nom. Size DN	O D in. mm	D in. mm	in. mm	b in. mm	h in. mm	a in. mm	m in. mm	g in. mm	Num- ber Anzahl	in. mm	k in. mm	≈ Pounds Kilo
1/2"	0,84 21,3	3,75 95,2	0,62 15.7	0,56 14,2	2,06 52.3	0.84 21,3	1,50 38,1	1,38 35.0	. 4	0,62 15.7	2,62 66,5	1,7 0,75
3/4"	1,05 26,7	4,62 117,3	0.82 20.8	0,62 15,7	2,25 57, 1	1,05 26,7	1,88 ⁻ 47,7	1,69 42,9	4	0.75 19.0	3,25 82,5	2,8 1,26
1"	1,315 33,4	4,88 123,9	1,05 26,7	0,69 17,5	2,44 62,0	1,32 33.5	2,12 53,8	2,00 50,8	4	0,75 19,0	3,50 88,9	3,5 1,52
11/4"	1,66 42,2	5,25 133,3	1,38 35,1	0,75 19,0	2,56 65,0	1,66 42.2	2,50 63,5	2.50 63,5	4	0,75 19,0	3,88 98.5	4,5 2,03
11/2"	1,90 48,3	6,12 155,4	1,61 40,9	0,81 20.6	2,69 68,3	1,90 48,3	2,75 69,8	2,88 73,1	4	0,88 22.3	4,50 114,3	6,4 2,89
2"	2,375 60,3	6,50 165,1	2,07 52,6	0,88 22,3	2,75 69,8	2,38 60.4	3,31 84,0	3.62 91,9	8	0.75 19.0	5,00 127.0	7,5 3,40
21/2"	2,875 73,0	7,50 190,5	2,47 62,7	1,00 25.4	3,00 76.2	2,88 73,1	3.94 100.0	4,12 104.6	8	0.88 22.3	5,88 149.3	11.4 5,17
3"	3,50 88,9	8,25 209,5	3,07 78,0	1,12 28.4	3,12 79,2	3,50 88.9	4.62 117.3	5,00 127,0	8	0,88 22,3	6,62 168.1	15,3 6.93
31/2"	4,00 101,6	9,00 228,6	3,55 90.2	1,19 30 ,2	3,19 81,0	4,00 101,6	5.25 133.3	5,50 139,7	8	0.88 22,3	7,25 184,1	19,1 8.67
4"	4,50 114,3	10,00 254,0	4,03 102,4	1,25 31,7	3,38 85,8	4,50 114,3	5,75 146.0	6.19 157,2	8	0, 88 22,3	7,88 200,1	24.7 11,2
5"	5,563 141,3	11,00 279,4	5,05 128,3	1,38 35,0	3,88 98.5	5,56 141,2	7,00 177,8	7,31 185,6	8	0.88 22.3	9,25 234,9	33,3 15,1
6"	6,625 168,3	12,50 317,5	6.07 154.2	1,44 36.5	3,88 98.5	6,63 168,4	8,12 206,2	8.50 215.9	12	0,88 22.3	10,62 269,7	42,4 19,1
8"	8,625 219,1	15,00 381,0	7,98 202.7	1,62 41,1	4,38 111.2	8.63 219.2	10.25 260.3	10.62 269.7	12	1,00 25,4	13,00 330.2	65.9 29.9
10"	10,75 273	17,50 444,5	10.02 254.5	1,88 47,7	4,62 117,3	10,75 273	12.62 320,5	12,75 323.8	16	1,12 28.4	15,25 387,3	94.1 42.7
12"	12,75 323.8	20,50 520,7	12,00 304.8	2,00 50.8	5,12 130,0	12,75 323.8	14,75 374.6 16.75	15.00 381.0	16 20	1.25 31.7 1.25	17,75 450.8 20.25	136 61.8 189
14"	14,00 355.6	23.00 584.2	cified naser anzugeben	2.12 53.8	5.62 142,7 5,75	14.00 355.6 16.00	425.4 19.00	16.25 412.7 18.50	20	31.7 1,38	514.3 22.50	85.8 234
16"	16,00 406,4	25,50 647,7	ified Iser nzug	2,25 57,1	146,0	406.4 18.00	482.6	469.9 21.00	24	35.0 1,38	571.5 24,75	106 289
18"	18,00 457,2	28,00 711,2	oe specified purchaser teller anzug	2,38 60,4	6,25 158.7	457,2	21,00 533.4	533.4	_	35.0	628,6	131
20"	20,00 508	30,50 774,7	o be by pu	2,50 63,5	6,38 162,0	20,00 508	23,12 587.2	23,00 584,2	24	1,38 35,0	27,00 685,8	348 158
24"	24,00 609,6	36,00 914.4	To b by I Vom Best	2,75 69,8	6,62 168,1	24.00 609.6	27,62 701.5	27.25 692.1	24	1,62 41,1	32,00 812,8	507 230
			>									
:						}						
			!									
	<u> </u>				<u> </u>					<u></u>		

600 lb/sq. in. Welding Neck Flanges Vorschweißflansche



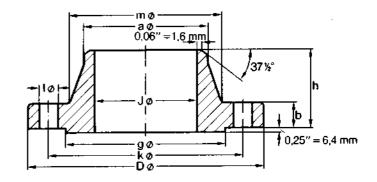
	ipe o h r		Fla Fla	inge nsch			lub satz	Raised Face Leiste		ling Tem raubenlö		Approx. Weight Gewicht
Nom. Size DN	OD in. mm	D in. mm	j in. mm	in. mm	h in. mm	in, mm	in. mm	g in. mm	Num- ber Anzahl	in. mm	k in. mm	≈ Pounds Kilo
1/2"	0,84 21,3	3,75 95.3		0,56 14,2	2,06 52.3	0,84 21.3	1,50 38,1	1,38 35,1	4	0,62 15,7	2,62 66,5	1.9 0.87
3/4"	1,05 26,7	4,62 117,3		0,62 15,7	2,25 57.2	1.05 26.7	1.88 47.8	1.69 42.9	4	0.75 19.1	3.25 82,6	3,2 1.45
1"	1,315 33,4	4,88 124,0		0,69 17,5	2.44 62.0	1,32 33,5	2,12 53,8	2,00 50,8	4	0,75 19,1	3,50 88,9	3,9 1,76
11/4"	1,66 42,2	5,25 133.4		0,81 20,6	2,62 66,5	1,66 42.2	2,50 63.5	2,50 63,5	4	0,75 19,1	3,88 98,6	5,5 2,49
11/2"	1,90 48,3	6,12 155,4		0,88 22,4	2,75 69,9	1,90 48,3	2,75 69,9	2,88 73,2	4	0,88 22,4	4,50 114,3	7,7 3,49
2"	2,375 60,3	6,50 165,1		1,00 25,4	2.88 73.2	2,38 60,5	3,31 84.1	3,62 91,9	8	0,75 19.1	5,00 127,0	9,6 4,36
21/2"	2,875 73,0	7,50 190.5		1,12 28,4	3,12 79.2	2,88 73,2	3,94 100,1	4,12 104,6	8	0,88 22,4	5,88 149,4	14,2 6,43
3"	3,50 88 ,9	8,25 209,6	aser	1.25 31,8	3,25 82,6	3.50 88.9	4,62 117,3	5,00 127,0	8	0.88 22.4	6,62 168.1	18,8 8,53
31/2"	4,00 101.6	9,00 228,6	To be specified by purchaser Vom Besteller anzugeben	1,38 35,1	3,38 85,9	4,00 101,6	5,25 133,4	5,50 139.7	8	1,00 25,4	7,25 184,2	23,6 10,7
4"	4,50 114,3	10.75 273,1	d by p	1,50 38,1	4.00 101,6	4,50 114,3	6.00 152,4	6,19 157,2	8	1,00 25,4	8,50 215,9	38,3 17,4
5"	5,563 141,3	13,00 330,2	stelle	1.75 44,5	4.50 114,3	5.56 141,2	7,44 189,0	7,31 18 5,7	8	1,12 28.4	10,50 266,7	64.3 29,2
6"	6,625 1 68 ,3	14,00 355,6	e spe m Be	1,88 47.8	4,62 117,3	6,63 168,4	8,75 222,3	8.50 215.9	12	1,12 28,4	11,50 292,1	76,9 34,9
8"	8,625 219,1	16,50 419,1	Tob	2,19 55,6	5,25 133,4	8,63 219,2	10.75 273.1	10,62 269,7	12	1,25 31,8	13,75 349,3	119 53.9
10"	10,75 273	20,00 508.0		2,50 63.5	6,00 152,4	10.75 273.1	13.50 342.9	12.75 323.9	16	1,38 35,1	17,00 431,8	191 86.5
12"	12,75 323,8	22,00 558.8		2,62 66,5	6,12 155.4	12,75 323,9	15.75 400.1	15,00 381.0	20	1.38 35,1	19.25 489.0	227 103
14"	14,0 355.6	23,75 603.3		2,75 69.9	6.50 165,1	14.00 355.6	17.00 431.8	16.25 412.8	20	1.50 38.1	20.75 527.1	269 122
16"	16,0 406,4	27,00 685,8		3,00 76,2	7,00 177.8	16,00 406,4	19,50 495.3	18,50 469.9	20	1,62 41,1	23.75 603.3	374 170
18"	18,0 457,2	29,25 743,0		3,25 82.6	7,25 184,2	18,00 457,2	21,50 546,1	21,00 533,4	20	1.75 44,5 -	25,75 654,1	449 204
20"	20,0 508	32,00 812,8		3,50 88.9	7,50 190,5	20,00 508,0	24,00 609,6	23.00 584.2	24	1.75 44.5	28,50 723,9	560 254
24"	24,0 609.6	37,00 939.8		4,00 101,6	8.00 203.2	24,00 609.6	28,25 717.6	27,25 692.2	24	2,00 50.8	33,00 838.2	789 358

900 lb/sq. in. Welding Neck Flanges Vorschweißflansche



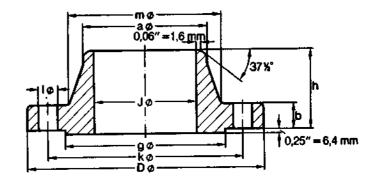
Pij Ro	oe hr		Flar Flar	nge isch		Hu Ans		Raised Face Leiste	Drill Sch	ing Temp raubenlö	late cher	Approx. Weight Gewicht
Nom. Size DN	OD in. mm	D in. mm	J in. mm	b in. mm	h in. mm	a in. mm	m in. mm	g in. mm	Num- ber Anzahi	I in. mm	k in. mm	≈ Pounds Kilo
1/2" 3/4"	0,84 21,3 1,05 26,7						500 lb d	manians	for these	cizac	ı	
1"	1,315 33,4				F	ür diesen	Bereich	gelten 15	00-lb-Abn	nessunge	n	
11/4"	1,66 42,2											
11/2"	1,90 48,3											
2"	2,375 60,3											
21/2"	2,875 73,0	0.50	iser en	1,50	4,00	3.50	5,00	5,00	8	1.00	7,50	30,2
3"	3,50 88,9	9,50 241,3 11,50	by purchaser r anzugeben	38.1 1.75	101,6	88,9 4,50	127,0 6,25	127,0 6,19	8	25,4 1,25	190,5 9,25	13,7 49,6
4"	4,50 114,3 5,563	292.1 13.75	by pi	44.4 2,00	114.3	114,3 5,56	158,7 7,50	157,2 7,31	8	3 1 ,7 1,38	234,9 11,00	22,5 82, 4
5"	141,3 6,625	349,2 15,00	To be specified by Vom Besteller an	50,8 2,19	127,0 5,50	141,2 6,63	190,5 9,25	185,6 8,50	12	35,0 1,25	279,4 12,50	37,4 105
6"	168,3 8,625	381,0 18,50	s Sper	55,6 2,50	139,7 6,38	168,4 8,63	234,9 11,75	215,9 10,62	12	31,7 1,50	317,5 15, 5 0	47,7 179
8″ 10″	219,1 10,75	469.9 21.50	10 b	63,5 2,75	162,0 7,25	219,2 10,75	298,4 14,50	269,7 12,75	16	38,1 1,50	393,7 18,50	81.3 262
12"	273 12,75	546.1 24.00		69,8 3,12	184,1 7,88	273 12,75	368,3 16,50	323,8 15,00	20	38,1 1,50	469,9 21,00	119 346
14"	323,8 14,0	609,6 25,25		79.2 3.38	200,1 8,38	323,8 14,00	419,1 17,75	381,0 16,25	20	38,1 1,62	533,4 22,00	157 379 180
16"	355,6 16,0	641.3 27.75		85.8 3,50	212.8 8.50	355,6 16,00	450,8 20,00	412,7 18,50	20	41,1 1,75 44,4	558,8 24,25 615,9	478 217
18"	406,4 18,0	704,8 31,00		88.9 4.00	9,00 9,00	406,4 18,00 457,2	508.0 22.25 565.1	469.9 21,00 533,4	20	2,00 50,8	27,00 685,8	643 292
20"	457,2 20,0	787,4 33,75		101.6 4,25	9,75 247.6	20,00 508	24,50 622,3	23,00 584,2	20	2,12 53,8	29,50 749,3	797 362
24"	508 24,0	857,2 41,00		107.9 5,50	11.50 292.1	24,00 609,6	29,50 749,3	27,25 692,1	20	2,62 66,5	35,50 901,7	1465 665
	609.6	1041.4	!	139.7	202.1							
!												
							<u>L. </u>		l		<u> </u>	

Welding Neck Flanges Vorschweißflansche



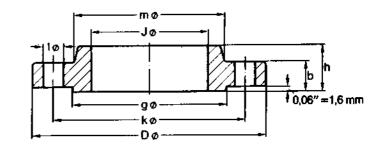
Pij Ro	pe hr			nge isch			ub satz	Raised Face Leiste		ing Temp raubenlö		Approx. Weight Gewicht
Nom. Size DN	OD in. mm	D in. mm	J in. mm	b in, mm	h in. mm	a in. mm	m in. mm	g in. mm	Num- ber Anzahl	I in. mm	k in. mm	≈ Pounds Kilo
1/2"	0,84 21,3	4,75 120,6		0,88 22,3	2,38 60,4	0 .84 21,3	1,50 38.1	1,38 35,0	4	0.88 22,3	3,25 82,5	4,1 1,87
3/4"	1,05 26,7	5,12 130,0		1,00 25,4	2,75 69.8	1,05 26,7	1.75 44.4	1,69 42,9	4	0.88 22.3	3,50 88,9	5,6 2,56
1"	1,32 33.4	5,88 149,3		1,12 28.4	2,88 73,1	1,32 33.4	2.06 52.3	2.00 50.8	4	1.00 25.4	4.00 101.6	8.2 3.74
11/4"	1,66 4 2 ,2	6,25 158,7		1,12 28.4	2,88 73,1	1,66 42,2	2.50 63,5	2,50 63 .5	4	1.00 25.4	4.38 111,2	9.5 4,33
11/2"	1,90 48,3	7,00 177,8		1,25 31,7	3,25 82,5	1,90 48.3	2.75 69.8	2,88 73.1	4	1,12 28.4	4,88 123.9	13,1 5,94
2"	2,38 60,3	8.50 215.9		1,50 38,1	4,00 101,6	2,38 60.3	4,12 104.6	3.62 91.9	8	1,00 25.4	6.50 165,1	23.8
21/2"	2,88 73,0	9,62 244,3	o še	1,62 41,1	4,12 104.6	2.88 73.0	4,88 123,9	4,12 104,6	8	1,12 28,4	7,50 190,5	33.0 15.0
3"	3,50 88,9	10,50 266,7	To be specified by purchaser Vom Besteller anzugeben	1.88 47.7	4,62 117,3	3.50 88.9	5,25 133,3	5,00 127,0	8	1,25 31,7	8,00 203,2	43.8 19.9
4"	4,50 114	12,25 311,1	anzu(2,12 53.8	4,88 123.9	4,50 114	6.38 162.0	6.19 157.2	8	1.38 35.0	9.50 241.3	65,9 29,9
5"	5,563 141,3	14,75 374.6	fied b	2.88 73.1	6,12 155,4	5,56 141.2	7,75 196,8	7,31 185,6	8	1.62 41.1	11.50 292.1	122 55.4
6"	6,625 168,3	15,50 393.7	Speci	3,25 82,5	6,75 171.4	6.63 168.4	9.00 228.6	8.50 215.9	12	1.50 38.1	12.50 317.5	151 68,4
8"	8,625 219,1	19,00 482.6	o be Vom	3.62 91.9	8,38 212.8	8.63 219,2	11,50 292.1	10,62 269,7	12	1.75 44.4	15,50 393,7	258 117
10"	10,75 273	23,00 584.2	-	4,25 107.9	10,00 254.0	10,75 273	14.50 368.3	12.75 323.8	12	2,00 50.8	19.00 482.6	427 194
12"	12,75 323,8	26,50 673.1		4,88 123.9	11,12 282.4	12.75 323.8	17.75 450.8	15.00 381.0	16	2.12 53.8	22.50 571,5	634 288
14"	14,0 355,6	29.50 749.3		5.25 133.3	11.75 298.4	14,00 355,6	19.50 495.3	16.25 412.7	16	2.38 60.4	25,00 635.0	837 380
16"	16,0 406.4	32,50 825,5		5,75 146.0	12,25 311.1	16.00 406.4	21,75 552,4	18.50 469.9	16	2.62 66.5	27,75 704.8	1068 485
18"	18,0 457,2	36,00 914,4		6,38 162,0	12,88 327,1	18.00 457,2	23,50 596.9	21.00 533.4	16	2,88 73.1	30.50 774,7	1419 644
20"	20,0 508	38,75 984.2		7,00 177,8	14,00 355.6	20.00 508	25,25 641.3	23.00 584,2	16	3.12 79.2	32.75 831.8	1707 775
24"	24,0 609,6	46.00 1168.4		8.00 203.2	16.00 406.4	24,00 609.6	30.00 762.0	27,25 692,1	16	3.62 91.9	39.00 990.6	2714 1232

Welding Neck Flanges Vorschweißflansche



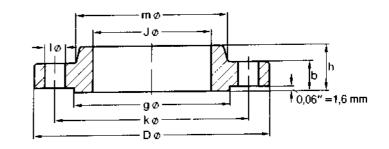
Pip Rol	e hr		Flar Flar			Hı Ans	ıb atz	Raised Face Leiste	Drilli Schr	ing Temp aubenlöd	late cher	Approx Weight Gewich
Nom. Size DN	O D in. mm	D in. mm	J in. mm	b in. mm	h in. mm	a in, mm	M in. •mm	g in. mm	Num- ber Anzahl	l in. mm	k in, mm	≈ Pounds Kilo
1/2"	0,84 21,3	5,25 133,4		1,19 30,2	2,88 73,2	0,84 21,3	1,69 42,9	1,38 35,1	4.	0.88 22.4	3,50 88,5	6,9 3,12
3/4"	1,05 26,7	5,50 139,7		1,25 31,8	3,12 79,2	1,05 26,7	2,00 50,8	1,69 42,9	4	0,88 22,4	3,75 95,3	8,1 3,70
1"	1,315 33,4	6,25 158,8		1,38 35,1	3,50 88,9	1,32 33.5	2,25 57,2	2,00 50,8	4	1,00 25,4	4,25 108,0	11,5 5,24
11/4"	1,66 42,2	7,25 184,2		1,50 38,1	3,75 95,3	1,66 42,2	2,88 73,2	2,50 63,5	4	1,12 28,4	5,12 130,0	17,0 7,74
11/2"	1,90 48,3	8,00 203,2	aser	1,75 44,5	4,38 111,3	1,90 48,3	3,12 79,2	2,88 73,2	4	1,25 31,8	5,75 146,1	24,0 10,9
2"	2,375 60,3	9,25 235,0	specified by purchaser Besteller anzugeben	2,00 50,8	5,00 127,0	2,38 60,5	3,75 95,3	3,62 91,9	8	1,12 28,4	6,75 171,5	35,7 16,2
21/2"	2,875	10,50 266,7	by p	2,25 57,2	5,62 142,7	2,88 73,2	4,50 114,3	4,12 104,6	8	1,25 31,8	7,75 196,9	52,2 23,7
3"	73,0 3,50	12,00	ified	2,62 66,5	6,62 168,1	3,50 88,9	5,25 133,4	5,00 127,0	8	1,38 35,1	9,00 228,6	79,7 36,2
4"	88,9 4,50	304,8 14,00	spec n Bes	3,00 76,2	7,50 190,5	4,50 114,3	6,50 165,1	6,19 157,2	8	1,62 41,1	10,75 273,1	122 55,3
5"	114,3 5,563	355,6 16,50	To be s Vom	3,62 91,9	9,00 228,6	5,56 141,2	8,00 203,2	7,31 185,7	8	1,88 47,8	12,75 323,9	204 92,5
6"	141,3 6,625	419,1 19,00		4,25 108,0	10,75 273,1	6,63 168,4	9,25 235,0	8,50 215,9	8	2,12 53,8	14,50 368,3	315 143
8"	168,3 8,625	482,6 21,75		5,00 127,0	12,50 317,5	8,63 219,2	12,00 304,8	10,62 269,7	12	2,12 53,8	17,25 438,2	474 215
10"	219,1 10,75	552,5 26,50		6,50	16,50 419,1	10,75 273,1	14,75 374,7	12,75 323,9	12	2,62 66,5	21,25 539,8	894 406
12"	273 12,75	673,1 30,00		165,1 7,25	18,25	12,75 323,9	17,38 441,5	15,00 381,0	12	2,88 73,2	24,38 619,3	1260 572
	323,8	762,0		184,2	463,6	323,9	441,3	301,0		, 0,2	0.0,0	"-
			Į									
]						
·												
										ļ		
								!				
					ļ 1							

150 lb/sq. in. Slip-on Flanges Überschiebflansche



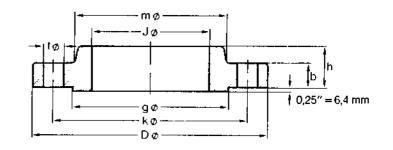
MITO	Pipe Flange Hub Raised Drilling Template Approx.													
	pe hr		Flar Flar			Hub Ansatz	Raised Face Leiste		ling Temp raubenlöc		Approx. Weight Gewicht			
Nom. Size DN	OD in. mm	D in. mm	J in. mm	b in. mm	h in. mm	m in, mm	g in. mm	Num- ber Anzahl	l in. mm	k in. mm	≈ Pounds Kilo			
1/2"	0.84 21,3	3,50 88,9	0,88 22,4	0,44 11,2	0,62 15,7	1,19 30,2	1,38 35,1	4	0,62 15,7	2,38 60,5	0,9 0,39			
3/4"	1,05 26,7	3,88 98,6	1,09 27,7	0,50 12,7	0,62 15.7	1,50 38,1	1,69 42,9	4	0,62 15,7	2,75 69,9	1,2 0,56			
1"	1,315 33,4	4,25 108,0	1,36 34,5	0,56 14,2	0,69 17,5	1.94 49.3	2,00 50,8	4	0,62 15,7	3,12 79,2	1,7 0,78			
11/4"	1,66 42,2	4,62 117,3	1,70 43,2	0,62 15,7	0,81 20,6	2,31 58,7	2,50 63,5	4	0,62 15,7	3,50 88,9	2,3 1, 0 3			
11/2"	1,90 48,3	5,00 127,0	1,9 5 49.5	0,69 17,5	0,88 22.4	2,56 65,0	2,88 73,2	4	0,62 15,7	3,88 98,6	2,9 1,32			
2"	2,375 60,3	6.00 152,4	2,44 62,0	0,75 19,1	1,00 25:4	3,06 77,7	3,62 91.9	4	0,75 19,1	4,75 12 0 ,7	4,5 2,06			
21/2"	2,875 73,0	7,00 177,8	2,94 74,7	0,88 22,4	1,12 28,4	3,56 90,4	4,12 104,6	4	0,75 19,1	5,50 139,7	7,2 3,28			
3"	3,50 88,9	7,50 190,5	3,57 90,7	0,94 23,9	1,19 30,2	4,25 108,0	5,00 127,0	4	0,75 19,1	6,00 152,4	8,5 3,85			
31/2"	4,00 101,6	8,50 215,9	4,07 103,4	0,94 23,9	1,25 31,8	4,81 122,2	5,50 139,7	8	0,75 19,1	7,00 177,8	10,6 4,81			
4"	4,50 114,3	9,00 228,6	4,57 116, 1	0,94 23,9	1,31 33,3	5,31 134,9	6,19 157,2	8	0,75 19,1	7,50 190,5	11,7 5,30			
5"	5,563 141,3	10 00 254,0	5,66 143,8	0,94 23,9	1,44 36.6	6.44 163,6	7,3 1 185,7	8	0,8 8 22,4	8,50 215,9	13,4 6,07			
6"	6,625 1 68 .3	11,00 279.4	6,72 170,7	1,00 25.4	1,56 39,6	7,56 192,0	8,50 215,9	8	0,88 22,4	9,50 241,3	16,4 7,45			
8"	8,625 219,1	13.50 342,9	8,72 221,5	1,12 28.4	1,75 44,5	9,69 246.1	10,62 269,7	8	0,88 22,4	11,75 298,5	26,7 12,1			
10"	10,75 273	16,00 406,4	10,88 276.4	1,19 30.2	1,94 49,3	12,00 304,8	12,75 323,9	12	1,00 25,4	14,25 362,0	36,3 16,5			
12"	12.75 323.8	19,00 482,6	12,88 327.2	1,25 31,8	2.19 55,6	14,38 365,3	15,00 381,0	12	1,00 25,4	17,00 431,8	57,7 26,2			
14"	14.0 355,6	21,00 53 3 ,4	14,14 359.2	1,3 8 35,1	2,25 57,2	15,75 400,1	16,25 412,8	12	1,12 28,4	18,75 476,3	76,2 34,6			
16"	16,0 406,4	23,50 596,9	16,16 410.5	1,44 36.6	2,50 63.5	18,00 457,2	18,50 469,9	16	1,12 28,4	21,25 539,8	98,7 44,8			
18"	18,0 457,2	25,00 635,0	18,18 461,8	1,56 39.6	2,69 68,3	19,88 505.0	21,00 533,4	16	1,2 5 31,8	22,75 577, 9	108 48,9			
20"	20.0 508	27.50 698,5	20,20 513,1	1,69 42.9	2, 88 73,2	22.00 558.8	23,00 584,2	20	1,25 31,8	25,00 635,0	13 6 61,9			
24"	24,0 609,6	32.00 812.8	24.25 616,0	1,88 47.8	3,25 82.6	26,12 663.4	27. 2 5 692.2	20	1,38 35,1	29,50 749,3	191 86,9			
:										ļ				
			ļ											
										į				
			<u> </u>											

300 lb/sq. in. Slip-on Flanges Überschiebflansche



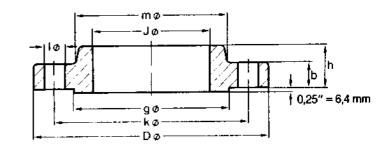
Pig	oe .	0.0	Flar Flan	nge sch		Hub Ansatz	Raised Face Leiste	Dril Sch	ling Tempi raubenlöd	late cher	Approx. Weight Gewicht
Nom. Size DN	O D in. mm	D in, mm	J in. mm	b in. mm	h in. mm	m in. mm	g in. mm	Num- ber Anzahi	I in. mm	k in. mm	Pounds Kilo
1/2"	0.84 21,3	3,75 95.2	0.88 22,3	0,56 14,2	0,88 22,3	1,50 38,1	1,38 35.0	4	0.62 15,7	2,62 66,5	1,4 0.64
3/4"	1,05 26,7	4,62 117,3	1.09 27.7	0,62 15,7	1,00 25,4	1,88 47.7	1,69 42,9	4	0,75 19,0	3,25 82,5	2,5 1,12
1"	1,315 33,4	4,88 123,9	1,36 34,5	0,69 17,5	1.06 26.9	2,12 53,8	2,00 50.8	4	0,75 19,0	3,50 88,9	3.0 1.36
11/4"	1,66 42,2	5,25 133,3	1,70 43,2	0,75 19,0	1,06 26,9	2,50 63,5	2,50 63,5	4	0,75 19,0	3,88 98,5	3,7 1,68
11/2"	1,90 48,3	6,12 155,4	1,95 49,5	0,81 20,6	1,19 30,2	2,75 69, 8	2,88 73,1	4	0,88 22,3	4,50 114,3	5,5 2,49
2"	2,375 60,3	6,50 165,1	2,44 62.0	0,88 22,3	1,31 33,2	3,31 84,0	3.62 91.9	8	0.75 19.0	5,00 127,0	6,3 2,87
21/2"	2,875 73.0	7,50 190,5	2.94 74,7	1,00 25,4	1,50 38,1	3,94 100.0	4,12 104,6	8	0,88 22,3	5,88 149.3	9,5 4,32
3"	3,50 88,9	8,25 209,5	3,57 90,7	1,12 28,4	1,69 42,9	4.62 117.3	5,00 127,0	8	0.88 22,3	6,62 168.1	12,9 5,85
31/2"	4,00 101,6	9.00 22 8 .6	4,07 103,4	1,19 30.2	1.75 44,4	5,25 133,3	5,50 139,7	8	0,88 22,3	7,25 184.1	16.2 7.34
4"	4.50 114.3	10,00 254,0	4,57 116,1	1,25 31,7	1,88 47,7	5,75 146,0	6,19 157,2	8	0.88 22.3	7,88 200,1	21,2 9,61
5"	5,563 141,3	11,00 279,4	5,66 143.8	1,38 35,0	2,00 50,8	7,00 177,8	7,31 185.6	8	0.88 22.3	9,25 234.9	27.1 12.3
6"	6,625 168,3	12,50 317,5	6.72 170.7	1,44 36,5	2.06 52,3	8,12 206,2	8,50 251,9	12	0,88 22.3	10,62 269,7	34,4 15.6
8"	8,625 219,1	15.00 381.0	8,72 221,5	1,62 41,1	2,44 61,9	10,25 260.3	10,62 269,7	12	1,00 25,4	13,00 330,2	53.3 24.2
10"	10,75 273	17.50 444.5	10,88 276.3	1,88 47,7	2,62 66.5	12,62 320.5	12,75 323.8	16	1,12 28.4	15,25 387,3	75,1 34,1
12"	12,75 323.8	20,50 520.7	12,88 327,1	2,00 50.8	2,88 73.1	14.75 374.6	15,00 381.0	16	1.25 31.7	17,75 450.8	110 49.8
14"	14,0 355.6	23,00 584.2	14,14 359.1	2,12 53,8	3.00 76.2	16,75 425.4	16.25 412.7	20	1.25 31.7	20.25 514.3	154 69.9
16"	16.0 406.4	25,50 647,7	16,16 410.5	2, 25 57.1	3.25 82.5	19.00 482.6	18,50 469.9	20	1.38 35.0	22.50 571.5	194 88.1
18"	18.0 457.2	28,00 7 1 1,2	18,18 461.8	2.38 60,4	3.50 88.9	21.00 533.4	21.00 533.4	24	1,38 35.0	24.75 628.6	240 109
20"	20,0 508	30,50 774.7	20,20 513,1	2,50 63.5	3,75 95.2	23,12 587,2	23.00 584.2	24	1,38 35,0	27.00 685.8	295 134
24"	24,0 609.6	36,00 914.4	24,25 615,9	2,75 69,8	4,19 106.4	27.62 701,5	27.25 692.1	24	1.38 41,1	32.00 812.8	443 201
		į									
					i :						
									:		
					1						
	<u> </u>	ļ <u>.</u>		<u> </u>	L	<u> </u>		<u> </u>	1	<u></u>	<u> </u>

Slip-on Flanges Überschiebflansche



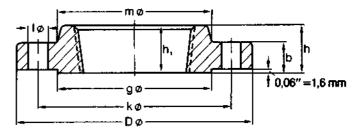
	ipe ohr			inge nsch		Hub Ansatz	Raised Face Leiste		 Iling Temp rraubenlö		Approx. Weight Gewicht
Nom. Size DN	O D in. mm	D in. mm	J in. ភាព	in. mm	h ìn, mm	m in. mm	g in. mm	Num- ber Anzahl	in. mm	k in. mm	Pounds Kilo
1/2"	0,84 21,3	3,75 95,3	0,88 22,4	0,56 14,2	0,88 22.4	1,50 38,1	1,38 35,1	4	0,62 15,7	2,62 66,5	1,6 0,74
3/4′′	1,05 26,7	4,62 117.3	1,09 27.7	0,62 15.7	1,00 25.4	1.88 47.8	1.69 42.9	4	0.75 19.1	3.25 82.6	2.8 1.27
1"	1,315 33,4	4,88 124,0	1.36 34.5	0,69 17,5	1,06 26.9	2,12 53,8	2.00 50.8	4	0.75 19,1	3.50 88.9	3,3 1,52
11/4"	1,66 42,2	5,25 133.4	1,70 43,2	0,81 20,6	1,12 28,4	2,50 63,5	2.50 63.5	4	0,75 19,1	3,88 98.6	4,5 2,03
11/2"	1,90 48,3	6,12 155,4	1,95 49,5	0,88 22,4	1,25 31.8	2,75 69,9	2,88 73,2	4	0.88 22,4	4.50 114,3	6,5 2,96
2"	2,375 60,3	6,50 165.1	2,44 62,0	1,00 25,4	1,44 36.6	3,31 84,1	3,62 91,9	8	0.75 19,1	5,00 127,0	8,0 3.62
21/2"	2,875 73,0	7,50 190.5	2.94 74,7	1,12 28.4	1.62 41,1	3,94 100,1	4,12 104.6	8	0,88 22,4	5,88 149,4	11,6 5,28
3″	3,50 88,9	8,25 209,6	3,57 90,7	1,25 31,8	1,81 46.0	4.62 117,3	5.00 127.0	8	0,88 22,4	6,62 168.1	15,4 7.00
31/2"	4,00 101.6	9,00 228,6	4.07 103.4	1,38 35,1	1,94 49.3	5,25 133,4	5,50 139.7	8	1.00 25.4	7,25 184,2	19,5 8,84
4"	4.50 114.3	10.75 273.1	4.57 116.1	1,50 38,1	2,12 53.8	6.00 152.4	6.19 157.2	8	1.00 25.4	8.50 215.9	31.9 14.5
5"	5.563 141.3	13,00 330.2	5.66 143.8	1,75 44,5	2.38 60.5	7,44 189,0	7,31 185.7	8	1.12 28.4	10.50 266.7	53.7 24.4
6"	6,625 168,3	14,00 355.6	6,72 170.7	1.88 47,8	2,62 66.5	8,75 222.3	8.50 215,9	12	1.12 28.4	11,50 292,1	63.2 28.7
8"	8,625 219,1	16,50 419.1	8,72 221,5	2,19 55.6	3.00 76,2	10,75 273.1	10.62 269,7	12	1,25 31,8	13,75 349.3	95.6 43.4
10"	10,75 273	20,00 508,0	10,88 276.4	2,50 63.5	3,38 85.9	13,50 342.9	12.75 323.9	16	1,38 35.†	17,00 431.8	155 70.3
12"	12,75 323,8	22,00 558.8	12,88 327,2	2.62 66.5	3.62 91.9	15,75 400.1	15.00 381.0	20	1,38 35,1	19,25 489.0	186 84.2
14"	14,0 355.6	23,75 603,3	14,14 359.2	2.75 69,9	3.69 93.7	17.00 431.8	16,25 412.8	20	1,50 38.1	20.75 527.1	217 98.7
16"	16.0 406.4	27,00 685,8	16,16 410,5	3.00 76.2	4,19 106.4	19,50 495.3	18.50 469.9	20	1.62 41,1	23.75 603.3	313 142
18"	18,0 457,2	29,25 743.0	18.18 461.8	3.25 82.6	4.62 117,3	21.50 546.1	21.00 533.4	20	1.75 44.5	25.75 654.1	381 173
20″	20,0 508	32.00 812.8	20.20 513.†	3.50 88,9	5,00 127,0	24.00 609.6	23.00 584.2	24	1.75 44.5	28.50 723.9	485 220
24"	24,0 609.6	37,00 939.8	24.25 616,0	4,00 101.6	5.50 139,7	28.25 717.6	27.25 692.2	24	2.00 50.8	33.00 838.2	687 312
			To Action to the Control of the Cont							1	

900 lb/sq. in. Slip-on Flanges Überschiebflansche



AITO		0.0		_							
Pi Ro			Flar Flar	nge isch		Hub, Ansatz	Raised Face Leiste		ling Temp iraubenlör		Approx. Weight Gewicht
Nom. Size DN	OD in. mm	D in. mm	in. mm	b in. mm	h in. mm	m in. mm	g in. mm	Num- ber Anzahl	in. mm	k in. mm	Pounds Kilo
1/2"	0.84 21.3										
3/4" 1"	1.05 26,7 1,315				Use 1500	l lib dimens	l sions for then 1500-lb-	l lese sizes Abmossur	ngan		
11/4"	33,4 1,66			Fur	uiesen dei	reich gene 	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	Abilies su i			
11/2"	42,2 1,90										
2"	48,3 2,375 60,3						ļ				
21/2"	2,875 73,0										
3"	3,50 88.9	9,50 241,3	3.57 90.7	1,50 38.1	2,1 2 53.8	5,00 127.0	5.00 127.0	8	1.00 25.4	7.50 190,5	25,6 11,6
4"	4.00 114.3	11,50 292.1	4,57 116,1	1 75 44.4	2,75 69.8	6.25 158.7	6.19 157,2	8	1.25 31.7	9,25 234,9 11, 0 0	43,4 19,7 70,3
5"	5,563 141,3	13,75 349,2	5.66 143.8 6,72	2.00 50.8 2.19	3,12 79.2 3,38	7.50 190.5 9.25	7.31 185.6 8.50	8 12	1,38 35,0 1,25	27 9 .4 12.50	31,9 90,5
6" 8"	6.625 168.3 8.625	15.00 381.0 18.50	170.7 8.72	55.6 2,50	85.8 4.00	234.9	215.9 10.62	12	31.7 1.50	317.5 15.50	41,1 156
10"	219,1 10,75	469.9 21.50	221.5 10,88	63.5 2.75	101.6 4,25	298,4 14,50	269.7 12.75	16	38.1 1,50	393,7 18,50	70,7 223
12"	273 12,75	546.1 24.00	276.3 12,88 327.1	69.8 3.12 79.2	107.9 4.62 117.3	368.3 16,50 419,1	323,8 15,00 381,0	20	38,1 1,50 38,1	469.9 21.00 533,4	101 293 133
14"	323,8 14,0 355,6	609.6 25.25 641.3	14,14 359.1	3.38 85.8	5.12 130.0	17.75 450.8	16.25 412.7	20	1,62 41.1	22,00 558,8	337 153
16"	16.0 406.4	27,75 704.8	16.16 410.5	3.50 88.9	5.25 133.3	20.00 508.0	18,50 469.9	20	1,75 44,4	24,25 615.9	408 185
18"	18.0 457.2	31,00 787.4	18.18 461.8	4.00 101.6	6.00 152.4	22.25 565.1	21,00 533,4	20	2,00 50.8	27,00 685,8	568 258
20"	20,0 508	33.75 857.2	20.20 513.1	4,25 107.9	6.25 158.7	24.50 622.3	23.00 584 2	20 20	2.12 53.8 2.62	29.50 749.3 35.50	698 317 1335
24"	24,0 609.6	41,00 1041.4	24.25 61 5 .9	5 50 139.7	8 00 203.2	29.50 749.3	27.25 692,1	20	66.5	901.7	606
		<u> </u>					<u> </u>		L		<u> </u>

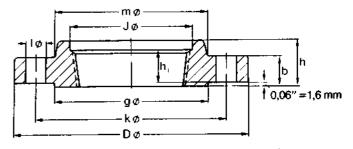
Threaded Flanges Gewindeflansche



Thread type: Standard taper pipe thread to ANSi B 2.1 Gewindeart: Standard-Rohrgewinde (NPT) nach ANSI B 2.1

AINS	<i>,</i> , <u> </u>	10.5									,
	ipe ohr		Fla Flai	inge nsch		Hub Ansatz	Raised Face Leiste		ling Temp Iraubenlö		Approx. Weight Gewicht
Nom. Size DN	OD in. mm	in. mm	in. mm	b in. mm	h/h in. nim	m in. mm	g in. mm	Num- ber Anzahl	in. mm	k in, mm	≈ Pounds Kilo
1/2"	0,84 21,3	3.50 88,9		0.44 11,2	0.62 15.7	1.19 30.2	1,38 35.1	4	0,62 15.7	2,38 60,5	0,9 0,39
3/4"	1,05 26,7	3.88 98.6		0.50 12.7	0.62 15.7	1,50 3 8 .1	1,69 42,9	4	0,62 15.7	2,75 69,9	1,2 0,56
1"	1,315 33.4	4,25 108,0		0.56 14.2	0,69 17,5	1.94 49,3	2,00 50,8	4	0,62 15,7	3,12 79,2	1,7 0,78
11/4"	1.66 42,2	4.62 117.3		0.62 15.7	0.81 20.6	2.31 58,7	2.50 6 3 ,5	4	0,62 15,7	3,50 88,9	2,3 1,03
11/2"	1.90 48,3	5.00 127 0	jes	0.69 17,5	0.88 22.4	2.56 65.0	2,88 73,2	4	0.62 15.7	3,88 98,6	2,9 1,32
2"	2,375 60.3	6,00 152.4	Counter Bore Required on 150 lb Threaded Flanges Keine Eindrehung bei Gewindeflanschen 150 lb	0,75 19.1	1,00 25 4	3,06 77,7	3,62 91.9	4	0.75 19,1	4,75 120,7	4,5 2,06
21/2"	2,875 73,0	7,00 177,8	aded Jen 1	0 88 22 4	1.12 28.4	3.56 90.4	4.12 104,6	4	0,75 19,1	5,50 1 39 ,7	7,2 3,28
3"	3.50 88,9	7,50 190,5	Thre	0.94 23.9	1,19 30,2	4,25 108.0	5,00 127,0	4	0.75 19.1	6.00 152,4	8,5 3,85
31/2"	4,00 101.6	8.50 215,9	50 lb	0.94 23.9	1,25 31,8	4.81 122.2	5,50 139.7	8	0,75 19.1	7.00 177,8	10,6 4,81
4"	4,50 114,3	9.00 228 6	on 1 Sewii	0.94 23.9	1.31 33.3	5,31 134,9	6.19 157.2	8	0.75 19,1	7,50 190,5	11,7 5,30
5"	5,563 141.3	10.00 254.0	ured bei (0.94 23.9	1 44 36.6	6.44 163.6	7,31 185.7	8	0,88 22.4	8,50 215,9	13,4 6,07
6"	6,625 168.3	11,00 279.4	a Red	1.00 25 4	1.56 39.6	7.56 192.0	8,50 215 9	8	0.88 22.4	9,50 241,3	16,4 7,45
8"	8.625 219.1	13.50 342.9	Bore	1.12 28.4	1.75 44.5	9 69 246.1	10.62 269.7	8	0.88 22.4	11,75 298,5	26,7 12,1
10"	10,75 273	16.00 406 4	unter	1.19 30.2	1,94 49.3	12.00 304.8	12.75 323.9	12	1,00 25,4	14,25 362.0	36,3 16,5
12"	12.75 323,8	19,00 482.6	No Co Ke	1.25 31.8	2.19 55.6	14.38 365.3	15,00 381.0	12	1,00 25,4	17,00 431,8	57,7 26,2
14"	14.0 355.6	21.00 533.4	2	1.38 35 1	2,25 57.2	15.75 400.1	16.25 412.8	12	1,12 28,4	18,75 476,3	76,2 34,6
16"	16.0 406,4	23,50 596,9		1 44 36.6	2.50 63.5	18.00 457.2	18.50 469,9	16	1.12 28,4	21,25 539,8	98.7 44.8
18"	18.0 457.2	25.00 635,0		1.56 39.6	2,69 68.3	19.88 505.0	21.00 533.4	16	1.25 31.8	22.75 577,9	108 48,9
20"	20.0 508	27.50 698.5		1.69 42.9	2.88 73.2	22.00 558.8	23.00 584.2	20	1,25 31,8	25,00 635,0	136 61.9
24"	24,0 6 0 9.6	32,00 812.8		1 8 8 47 8	3.25 82.6	26 12 663.4	27,25 692,2	20	1,38 35.1	29.50 749,3	191 86,9
										ĺ	
										}	
							}				

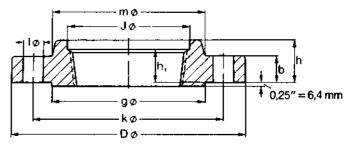
Threaded Flanges Gewindeflansche



Thread type: Standard taper pipe thread to ANSI B 2.1 Gewindeart: Standard-Rohrgewinde (NPT) nach ANSI B 2.1

	pe ohr			Flange Flansch			Hub Ansatz	Raised Face Leiste	Drill Sch	ing Temp raubenlö	olate cher	Approx. Weight Gewicht
Nom. Size DN	O D in. mm	D in. mm	J in. mm	in, mm	h in. mm	h in. mm	m in. mm	g in. mm	Num- ber Anzahl	in. mm	k in. mm	≈ Pounds Kilo
1/2"	0,84 21,3	3,75 95,2	0,93 23,6	0,56 14,2	0, 88 22,3	0,62 15,7	1,50 38 ,1	1,38 35.0	.4	0,62 15,7	2,62 66,5	1,4 0,64
3/4"	1,05 26,7	4,62 117,3	1,14 29,0	0,62 15,7	1,00 25,4	0,62 15,7	1,88 47,7	1,69 42,9	4	0,75 19,0	3,25 82,5	2,5 1, 1 2
1"	1,315 33.4	4,88 123,9	1,41 35.8	0.69 17,5	1,06 26,9	0.69 17.5	2,12 53,8	2,00 50.8	4	0,75 19,0	3,50 88,9	3,0 1,36
11/4"	1,66 42,2	5,25 133,3	1,75 44,4	0,75 19,0	1,06 26,9	0,81 20,5	2,50 63,5	2,50 63,5	4	0,75 19,0	3,88 98,5	3,7 1,68
11/2"	1,90 48,3	6,12 155,4	1,99 50,5	0,81 20,6	1,19 30,2	0,88 22,3	2,75 69.8	2,88 73,1	4	0, 88 22,3	4,50 114,3	5,5 2,49
2"	2,375 60,3	6,50 165,1	2,50 63,5	0,88 22,3	1,31 33,2	1,12 28,4	3,31 84,0	3,62 91,9	8	0,75 19,0	5,00 127,0	6,3 2,87
21/2"	2,875 73,0	7,50 190,5	3,00 76,2	1,00 25.4	1,50 38,1	1.25 31,7	3,94 100,0	4,12 104.6	8	0,88 22,3	5,88 149,3	9.5 4.32
3"	3,50 88,9	8,25 209.5	3,63 92,2	1,12 28,4	1,69 42,9	1,25 31.7	4,62 117,3	5,00 127.0	8	0,88 22.3	6,62 168,1	12,9 5,8 5
31/2"	4,00 101,6	9,00 228,6	4,13 104,9	1,19 30,2	1,75 44,4	1,44 36,5	5,25 133,3	5,50 139,7	8	0,88 22,3	7,25 184,1	16,2 7,34
4"	4,50 114,3	10,00 254,0	4,63 117,6	1.25 31.7	1,88 47,7	1,44 36,5	5,75 146,0	6,19 157,2	8	0.88 22.3	7,88 200,1	21,2 9.61
5"	5,563 141,3	11,00 279,4	5,69 144,5	1,38 3 5,0	2,00 50.8	1,69 42,9	7,00 177,8	7,31 185,6	8	0,88 22,3	9,25 234.9	27,1 12,3
6"	6,625 168.3	12,50 317,5	6,75 171,4	1,44 36,5	2,06 52.3	1,81 45,9	8,12 206,2	8,50 251,9	12	0,88 22,3	10,62 269,7	34,4 15,6
8"	8,625 219,1	15,00 381,0	8,75 222.2	1,62 41,1	2,44 61.9	2,00 50.8	10,25 260,3	10,62 269,7	12	1,00 25,4	13,00 330,2	53,3 24.2
10"	10,75 273	17,50 444,5	10.88 276.3	1,88 47,7	2,62 66.5	2,19 55,6	12,62 320,5	12,75 323.8	16	1,12 28,4	15.25 387,3	75.1 34.1
12"	12,75 323.8	20,50 520.7	12,94 328.7	2,00 50,8	2,8 8 73, 1	2,38 60,4	14,75 374,6	15,00 381,0	16	1,25 31,7	17,75 450,8	110 49.8
14"	14,0 355,6	23.00 584.2	14,19 360.4	2,12 53.8	3,00 76,2	2.50 63.5	16,75 425,4	16,25 412,7	20	1,25 31,7	20,25 514.3	154 69.9
16"	16,0 406,4	25.50 647.7	16,19 411.2	2.25 57,1	3,25 82 .5	2,69 68,3	19,00 482.6	18,50 469.9	20	1.38 35.0	22.50 571,5	194 88.1
18"	18,0 457,2	28,00 711,2	18.19 462	2,38 60,4	3,50 8 8.9	2,75 69.8	21,00 533.4	21.00 533.4	24	1,38 35.0	24,75 628.6	240 109
20"	20.0 508	30,50 774,7	20.19 512.8	2,50 63.5	3,75 95.2	2,88 73,1	23.12 587.2	23.00 584.2	24	1,38 35.0	27,00 685,8	295 134
24"	24,0 609.6	36,00 914,4	24,19 614,4	2,75 69.8	4.19 106.4	3,25 82 .5	27.62 701.5	27.25 692.1	24	1.62 41,1	32,00 812.8	443 201

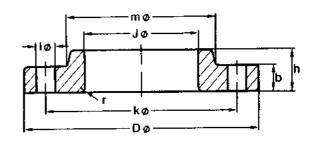
Threaded Flanges Gewindeflansche



Thread type: Standard taper pipe thread to ANSI B 2.1 Gewindeart: Standard-Rohrgewinde (NPT) nach ANSI B 2.1

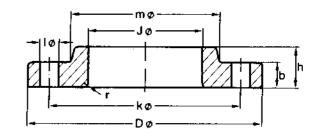
		10.0				<u> </u>	1	Τ_				
Pi Ro	pe ohr			Flange Flansch			Hub Ansatz	Raised Face Leiste	Drill Sch	ling Temp raubenlö	olate cher	Approx. Weight Gewicht
Nom. Size DN	O D in. mm	D in. mm	in. mm	in.	h in. mm	h in. mm	m in. mm	g in. mm	Num- ber Anzahl	in. mm	k in, mm	≈ Pounds Kilo
1/2"	0,84 21,3	3,75 95,3	0.93 23.6	0,56 14,2	0,88 22,4	0,62 15,7	1,50 38,1	1,38 35,1	4	0,62 15,7	2,62 66,5	1,6 0,74
3/4"	1,05 26,7	4,62 117,3	1,14 29,0	0,62 15,7	1,00 25,4	0,62 15,7	1,88 47,8	1,69 42,9	4	0,75 19,1	3,25 82,6	2,8 1,27
1"	1,315 33,4	4,88 124,0	1,41 35,8	0,69 17,5	1,06 26.9	0,69 17,5	2,12 53,8	2,00 50,8	4	0,75 19,1	3,50 88,9	3,3 1.52
11/4"	1,66 42,2	5,25 133,4	1,75 44,5	0,81 20,6	1,12 28,4	0,81 20,6	2,50 63.5	2,50 63,5	4	0,75 19,1	3,88 98,6	4,5 2,03
11/2"	1,90 48,3	6,12 155,4	1,99 50,5	0.88 22,4	1,25 31,8	0,88 22,4	2,75 69.9	2,88 73,1	4	0,88 22,4	4.50 114.3	6,5 2.96
2"	2,375 60,3	6,50 165,1	2,50 63,5	1,00 25,4	1.44 36.6	1,12 28,4	3,31 84,1	3,62 91,9	8	0,75 19,1	5,00 127,0	8,0 3,62
21/2"	2,875 73,0	7,50 190,5	3,00 76,2	1,12 28,4	1,62 41,1	1,25 31,8	3,94 100.1	4,12 104,6	8	0,88 22,4	5,88 149,4	11,6 5,28
3"	3,50 88,9	8,25 209,6	3,63 92,2	1,25 31,8	1,81 46,0	1,38 35,1	4,62 117,3	5,00 127,0	8	0,88 22,4	6,62 168,1	15,4 7,00
31/2"	4,00 101,6	9,00 228,6	4,13 104,9	1,38 35,1	1,94 49,3	1,56 39,6	5,25 133,4	5,50 139,7	8	1,00 25,4	7,25 184,2	19,5 8,84
4"	4,50 114,3	10,75 273,1	4,63 117,6	1,50 38,1	2,12 53,8	1,62 41,1	6,00 152,4	6,19 157,2	8	1,00 25,4	8,50 215,9	31,9 14,5
5"	5,563 141,3	13,00 330,2	5.69 144.5	1,75 44,5	2,38 60,5	1,88 47,8	7,44 189.0	7,31 185.7	8	1,12 28.4	10,50 266.7	53.7 24,4
6"	6,625 168,3	14,00 355,6	6,75 171,5	1,88 47,8	2,62 66,5	2,00 50,8	8,75 222,3	8,50 215,9	12	1,12 28,4	11.50 292,1	63,2 28,7
8"	8,625 219,1	16,50 419,1	8,75 222,3	2,19 55,6	3,00 76,2	2,25 57,2	10,75 273.1	10,62 269,7	12	1,25 31.8	13,75 349.3	95,6 43,4
10"	10,75 273	20,00 508,0	10,88 276.4	2,50 63.5	3,38 85,9	2,56 65,0	13,50 342.9	12,75 323,9	16	1,38 35,1	17,00 431.8	155 70.3
12"	12,75 323,8	22,00 558,8	12,94 328,7	2,62 66.5	3,62 91,9	2,75 69,9	15,75 400,1	15,00 381,0	20	1,38 35.1	19,25 489,0	186 84.2
14"	14,0 355.6	23,75 603,3	14,19 360,4	2,75 69.9	3,69 93.7	2,88 73,2	17,00 431.8	16,25 412.8	20	1,50 38.1	20,75 527,1	217 98.7
16"	16,0 406.4	27,00 685,8	16,19 411.2	3,00 76.2	4.19 106.4	3,06 77.7	19,50 495,3	18,50 469.9	20	1,62 41,1	23,75 603.3	313 142
18"	18,0 457,2	29,25 743.0	18,19 462.0	3.25 82.6	4.62 117.3	3,12 79.2	21,50 546.1	21.00 533.4	20	1,75 44,5	25,75 654.1	381 173
20"	20,0 508	32,00 812,8	20,19 512.8	3.50 88.9	5.00 127.0	3,25 82.6	24.00 609.6	23,00 584.2	24	1,75 44.5	28,50 723.9	485 220
24"	24,0 609,6	37,00 939,8	24,19 614,4	4,00 101.6	5.50 139.7	3.62 91.9	28,25 717,6	27.25 692.2	24	2.00 50,8	33,00 838,2	687 312
									į			
								İ				
										ļ		
							<u></u>		i		!	

150 lb/sq. in. Lap Joint Flanges Lose Flansche



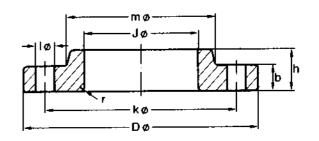
	pe		<u>-</u>	Flange Flansch			Hub Ansatz		ling Temp		Approx. Weight
Nom. Size	onr OD : in.	D in.	J in.	b in.	h in,	r in.	m in.	Num-	I in.	k in.	Gewicht = Pounds
DN	mm	mm 	mm	mm ,,	mm	mm	mm	Anzahl	mm	mm	Kilo
1/2"	0, 8 4 21,3	3,50 8 8 ,9	0,90 22,9	0,44 11,2	0,62 15,7	0,12 3,0	1,19 30,2	4	0,62 15,7	2,38 60,5	0,8 0,38
3/4"	1,05 26,7	3,88 98,6	1,11 28,2	0,50 12,7	0,62 15,7	0,12 3,0	1,50 38,1	4	0,62 15,7	2,75 69,9	1,2 0,55
1"	1,315 33,4	4,25 108,0	1,38 35,1	0,56 14.2	0,69 17,5	0,12 3,0	1,94 49.3	4	0,62 15,7	3,12 79,2	1,7 0,76
11/4"	1,66 42,2	4,62 117,3	1,72 43,7	0.62 15,7	0,81 20.6	0,19 4,8	2,31 58.7	4	0,62 15,7	3,50 88,9	2,2 1,0 1
11/2"	1,90 48,3	5.00 127,0	1.97 50,0	0,69 17,5	0,88 22.4	0.25 6.4	2,56 65,0	4	0,62 15.7	3,88 98,6	2,9 1,30
2"	2,375 60,3	6,00 152,4	2.46 62.5	0,75 19,1	1,00 25 ,4	0,31 7,9	3,06 7 7,7	4	0,75 19,1	4,75 120,7	4,5 2, 0 3
21/2"	2,875 73,0	7,00 177,8	2,97 75,4	0,88 22,4	1,12 28,4	0.31 7.9	3,56 90,4	4	0,75 19,1	5,50 139,7	7,2 3,25
3"	3,50 88,9	7,50 19 0 ,5	3,60 91,4	0.94 23.9	1,19 30.2	0,38 9,7	4,25 108,0	4	0,75 19,1	6,00 152,4	8,4 3,81
31/2"	4,00 101,6	8,50 215.9	4,10 104,1	0.94 23.9	1,25 31.8	0,38 9,7	4,81 122,2	8	0,75 19,1	7,00 177,8	10,5 4,76
4"	4,50 114,3	9,00 228,6	4,60 116,8	0.94 23.9	1,31 33.3	0.44 11.2	5,31 134,9	8	0.75 19,1	7,50 190,5	11,6 5,25
5"	5.563 141,3	10.00 254,0	5,69 144,5	0.94 23.9	1,44 36.6	0.44 11,2	6.44 163.6	8	0.88 22,4	8,50 215,9	13,3 6,02
6"	6,625 168,3	11,00 279,4	6,75 171,5	1,00 25,4	1,56 39,6	0.50 12,7	7,56 192,0	8	0,88 22,4	9,50 2 4 1,3	16,3 7,40
8"	8,625 219,1	13,50 342,9	8,75 222,3	1,12 28,4	1,75 4 4 ,5	0,50 12,7	9,69 246,1	8	0,88 22,4	11,75 298,5	26.7 12.1
10"	10,75 273	16,00 406,4	10,92 277,4	1.19 30,2	1,94 49 .3	0,50 12,7	12,00 304,8	12	1,00 25,4	14,25 362,0	36,1 16,4
12"	12,75 323,8	19,00 482,6	12,92 328,2	1,25 31,8	2,19 55,6	0.50 12,7	14,38 365,3	12	1,00 25,4	17,00 431,8	57,5 26,1
14"	14,0 355,6	21,00 533.4	14,18 360,2	1,38 35,1	3,12 79,2	0,50 12,7	15,75 400,1	12	1,12 28,4	18,75 476,3	76,0 34,5
16"	16,0 406,4	23,50 596.9	16,19 411.2	1,44 36.6	3.44 87.4	0,50 12.7	18,00 457,2	16	1,12 28,4	21,25 539,8	98,2 44,6
18"	18,0 457,2	25.00 635.0	18.20 462.3	1,56 39.6	3,81 96,8	0.50 12.7	19.88 505.0	16	1,25 31,8	22,75 577,9	107 48,7
20"	20,0 5 0 8	27,50 698.5	20,25 514,4	1,69 42.9	4.06 103.1	0.50 12,7	22,00 558.8	20	1,25 31,8	25,00 635,0	136 61,6
24"	24,0 609,6	32,00 812,8	24,25 616.0	1,88 47.8	4,38 111.3	0.50 12.7	26,12 663,4	20	1,38 35,1	29,50 749,3	191 86,6
	,5	,-							!		
						:					
			 				1				
			,								
! 											

Lap Joint Flanges Lose Flansche



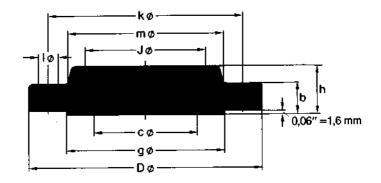
	ipe ohr			Flange Flansch			Hub Ansatz		ling Temp raubenlo		Approx. Weight Gewicht
Nom, Size DN	OD in. mm	D in. mm	in. mm	b in. mm	h in. mm	in. mm	m in. mm	Num- ber Anzahi	in. mm	k in. mm	Pounds Kilo
1/2"	0,84 21,3	3,75 95,2	0,90 22,9	0,56 14,2	0,88 22,3	0,12 3,0	1,50 38.1	4	0,62 15,7	2,62 66,5	1,4 0,62
3/4"	1,05 26,7	4,62 117,3	1,11 28,2	0,62 15,7	1,00 25,4	0,12 3,0	1,88 47,7	4	0,75 19,0	3,25 82,5	2,4 1,10
1"	1,315 33,4	4,88 123,9	1,38 35	0,69 17,5	1,06 26,9	0,12 3,0	2,12 53,8	4	0,75 19,0	3,50 88,9	2,9 1,33
11/4"	1,66 42,2	5,25 133,3	1,72 43,7	0,75 19,0	1,06 26,9	0,19 4,8	2,50 63,5	4	0,75 19,0	3.88 98.5	3,6 1,65
11/2"	1,90 48,3	6,12 155,4	1,97 50,0	0,81 20,6	1,19 30,2	0,25 6,4	2,75 69,8	4	0,88 22,3	4,50 114,3	5,4 2,44
2"	2,375 60,3	6,50 165,1	2,46 62,5	0,88 22,3	1,31 33,2	0,31 7,8	3,31 84,0	8	0.75 19.0	5,00 127,0	6,2 2.83
21/2"	2,875 73,0	7,50 190,5	2,97 75,4	1,00 25,4	1,50 38,1	0,31 7,8	3,94 100,0	8	0,88 22.3	5.88 149,3	9,4 4,25
3"	3,50 88,9	8,25 209,5	3,60 91,4	1,12 28,4	1,69 42,9	0,38 9,6	4.62 117,3	8	0.88 22.3	6,62 168.1	12,7 5,78
31/2"	4,00 101,6	9,00 228.6	4,10 104,1	1,19 30,2	1,75 44,4	0,38 9,6	5,25 133.3	8	0.88 22.3	7,25 184.1	16,0 7,27
4"	4,50 114,3	10,00 254,0	4.60 116,8	1,25 31,7	1,88 47,7	0,44 11,1	5.75 146.0	8	0,88 22,3	7,88 200,1	21.0 9,55
5"	5,563 141,3	11,00 279,4	5,69 144,5	1,38 35,0	2,00 50,8	0.44 11,1	7,00 177,8	8	0,88 22,3	9,25 234,9	26,9 12,2
6"	6,625 168,3	12,50 317,5	6,75 171,4	1,44 36,5	2,06 52,3	0,50 12,7	8,12 206,2	12	0,88 22.3	10,62 269,7	34,1 15.5
8"	8,625 219,1	15.00 381,0	8,75 222,2	1,62 41,1	2,44 61,9	0,50 12,7	10,25 260,3	12	1,00 25,4	13,00 330,2	53.1 24.1
10"	10,75 273	17,50 444,5	10,92 277,4	1,88 47,7	3,75 95,2	0,50 12,7	12,62 320.5	16	1,12 28,4	15,25 387,3	75.8 34,4
12"	12,75 323,8	20,50 520,7	12,92 328.2	2,00 50.8	4,00 101,6	0,50 12,7	14,75 374.6	16	1.25 31.7	17,75 450.8	111 50.4
14"	14,0 355,6	23,00 584,2	14,18 360.2	2,12 53,8	4.38 111,2	0,50 12.7	16,75 425.4	20	1.25 31.7	20,25 514.3	156 70.9
16"	16,0 406,4	25.50 647.7	16.19 411.2	2,25 57.1	4.75 120,6	0,50 12.7	19.00 482.6	20	1.38 35.0	22.50 571.5	197 89.5
18"	18,0 457.2	28.00 711.2	18,20 462,3	2,38 60.4	5.12 130.0	0,50 12.7	21.00 533,4	24	1.38 35,0	24.75 628.6	245 111
20"	20,0 508	30.50 774,7	20.25 514.3	2,50 63.5	5,50 139.7	0,50 12,7	23,12 587,2	24	1,38 35,0	27.00 685.8	302 137
24"	24,0 60 9,6	36,00 914,4	24,25 615.9	2,75 69 ,8	6,00 152,4	0,50 12.7	27.62 701,5	24	1.62 41,1	32,00 812,8	449 204

600 lb/sq. in. Lap Joint Flanges Lose Flansche



Pi	pe			Flange Flansch			Hub Ansatz	Dril! Sch	ing Temp raubenlöc	late ther	Approx. Weight Gewicht
Nom. Size DN	O D in. mm	D in. mm	J in. mm	b in. mm	h in. mm	r in. mm	m in. mm	Num- ber Anzahl	t in. mm	k in. mm	Pounds Kilo
1/2"	0,84 21,3	3,75 95,3	0,90 22,9	0,56 14,2	0,88 22,4	0,12 3,0	1,50 38,1	4	0,62 15,7	2,62 66,5	1,6 0,72
3/4"	1,05 26,7	4,62 117,3	1,1 1 28,2	0,62 15,7	1,00 25,4	0,12 3,0	1,88 47,8	4	0.75 19.1	3,25 82,6	2,8 1,25
1"	1,315 33,4	4,88 124,0	1,38 35,1	0,69 17,5	1, 0 6 26,9	0,12 3.0	2,12 53,8	4	0,75 19, 1	3,50 88,9	3,3 1.50
11/4"	1,66 42 .2	5,25 133,4	1,72 43,7	0,81 20,6	1,12 28,4	0.19 4.8	2,50 63,5	4	0.75 19,1	3,88 98.6	4,4 2,00
11/2"	1,90 48.3	6.12 155,4	1,97 50.0	0,88 22,4	1.25 31.8	0,25 6.4	2,75 69,9	4	0.88 22,4	4,50 114,3	6.4 2,92
2"	2,375 60,3	6,50 165,1	2,46 62,5	1,00 25,4	1,4 4 36.6	0,31 7,9	3,31 84,1	8	0,75 1 9,1	5,00 127,0	7,8 3,55
21/2"	2,875 73,0	7,50 190,5	2,97 75,4	1,12 28,4	1,62 41,1	0,31 7,9	3,94 100,1	8	0,88 22.4	5,88 149,4	11,5 5,23
3"	3,50 88,9	8,25 209.6	3,60 91,4	1,25 31,8	1,81 46,0	0,38 9.7	4,62 117,3	8	0,88 22,4	6,62 168,1	15,3 6,95
31/2"	4,00 101,6	9,00 228,6	4,10 104,1	1,38 35,1	1,94 49,3	0.38 9.7	5,25 133,4	8	1,00 25.4	7,25 184,2	19,3 8,78
4"	4,50 114,3	10,75 273,1	4,60 116,8	1,50 38,1	2,12 53.8	0.44 11.2	6,00 152,4	8	1,00 25,4	8,50 215.9	31.7 14.4
5"	5,563 141,3	13,00 330.2	5,69 144.5	1.75 44.5	2,38 60.5	0,44 11.2	7,44 189,0	8	1,12 28.4	10,50 266,7	53.5 24.3
6"	6,625 168,3	14,00 355,6	6,75 17 1 ,5	1,88 47,8	2,62 66.5	0,50 12,7	8,75 222.3	12	1,12 28.4	11,50 292,1	62,8 28,5
8"	8,625 219,1	16,50 419,1	8,75 222,3	2,19 55,6	3,00 76.2	0,50 12.7	10,75 273.1	12	1.25 31,8	13,75 349,3	94,9 43,1
10"	10,75 273	20,00 508.0	10,92 277,4	2,50 63,5	4.38 111,3	0,50 12.7	13,50 342,9	16	1,38 35,1	17,00 431,8	155 70.5
12"	12,75 323,8	22, 0 0 558,8	12,92 328,2	2,62 66,5	4,62 117,3	0,50 12,7	15,75 400,1	20	1,38 35.1	19,25 489,0	190 86.1
14"	14,0 355,6	23,75 603.3	14,18 360.2	2,75 69,9	5,00 127,0	0,50 12,7	17,00 431,8	20	1,50 38,1	20,75 527,1	220 100
16"	16,0 406.4	27,00 685,8	16.19 411.2	3,00 76,2	5,50 139.7	0,50 12,7	19,50 495.3	20	1.62 41.1	23.75 603.3	319 145
18"	18,0 457,2	29.25 743.0	18.20 462.3	3.25 82,6	6,00 152.4	0.5 0 12,7	21.50 546.1	20	1,75 44.5	25.75 654.1	390 177
20"	20.0 508	32,00 812.8	20,25 514,4	3.50 88.9	6,50 165,1	0.50 12.7	24.00 609.6	24	1.75 44.5	28.50 723.9	496 225
24"	24,0 609.6	37,00 939.8	24.25 616.0	4,00 101.6	7,25 1 8 4,2	0.50 12,7	28.25 717.6	24	2.00 50.8	33,00 838.2	700 318

Socket Welding Flanges Einsteckschweißflansche



ANSI B 16.5

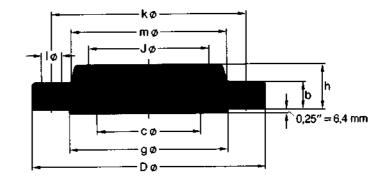
Pij Ro	pe ohr				nge isch			Hub Ansatz	Raised Face Leiste		ing Temp aubenlö		Approx. Weight Gewicht
Nom. Size DN	OD in. mm	D in. mm	j in. mm	c in. mm	p in. mm	b in. mm	h in. mm	m in. mm	g in. mm	Num- ber Anzahl	l in. mm	k in. mm	≈ Pounds Kilo
1/2"	0,84 21,3	3,50 88,9	0,88 22,4	0,62 15,7	0,38 9,6	0,44 11,2	0,62 15,7	1,19 30,2	1,38 35,1	4	0,62 15,7	2,38 60,5	0,9 0,42
3/4"	1,05 26,7	3,88 98,6	1,09 27,7	0,82 20,8	0,44 11,1	0,50 12,7	0,62 15,7	1,50 38,1	1,69 42,9	4	0,62 15,7	2,75 69,9	1,3 0,59
1"	1,315 33,4	4,25 108,0	1,36 34,5	1,05 26,7	0,50 12,7	0,56 14,2	0,69 17,5	1,94 49,3	2,00 50,8	4	0,62 15,7	3,12 79,2	1,8 0,81
11/4"	1,66 42,2	4,62 117,3	1,70 43,2	1,38 35,1	0,56 14,2	0,62 15,7	0,81 20,6	2,31 58,7	2,50 63,5	4	0,62 15,7	3,50 88,9	2,4 1,07
11/2"	1,90 48,3	5,00 127,0	1,95 49,5	1,61 40,9	0,62 15,7	0,69 17,5	0,88 22,4	2,56 65,0	2,88 73,1	4	0,62 15,7	3,88 98,6	3,0 1,36
2"	2,375 60,3	6,00 152,4	2,44 62,0	2,07 52,6	0,69 17,5	0,75 19,1	1,00 25,4	3,06 77,7	3,62 91,9	4	0,75 19,1	4,75 120,7	4,6 2,10
21/2"	2,875 73,0	7,00 177,8	2,94 74,7	2,47 62,7	0,75 19,0	0,88 22,4	1,12 28,4	3,56 90,4	4,12 104,6	4	0,75 19,1	5,50 139,7	7,3 3,33
3"	3,50 88,9	7,50 190,5	3,57 90,7	3,07 78,0	0,81 20,6	0,94 23,9	1,19 30,2	4,25 108,0	5,00 127,0	4	0,75 19,1	6,00 152,4	8,6 3,90

300 lb/sq. in.

Socket Welding Flanges Einsteckschweißflansche

	pe ohr				nge isch			Hub Ansatz	Raised Face Leiste	Drilli Schr	ing Tem aubenlö	olate cher	Approx. Weight Gewicht
Nom. Size DN	OD in. mm	D in. mm	J in. mm	c in. mm	p in. mm	b in. mm	h in. mm	m in. mm	g in. mm	Num- ber Anzahl	l in. mm	k in. mm	≈ Pounds Kilo
1/2"	0,84 21,3	3,75 95,2	0,88 22,4	0,62 15,7	0,38 9,6	0,56 14,2	0,88 22,3	1,50 38,1	1,38 35,1	4	0,62 15,7	2,62 66,5	1,5 0,66
3/4"	1,05 26,7	9,62 117,3	1,09 27,7	0,82 20,8	0,44 11,1	0,62 15,7	1,00 25,4	1,88 47,7	1,69 42,9	4	0,75 19,0	3,25 82,5	2,5 1,15
1"	1,315 33,4	4,88 123,9	1,36 34,5	1,05 26,7	0,50 12,7	0,69 17,5	1,06 26,9	2,12 53,8	2,00 50,8	4	0,75 19,0	3,50 88,9	3,1 1,40
11/4"	1,66 42,2	5,25 133,3	1,70 43,2	1,38 35,1	0,56 14,2	0,75 19,0	1,06 26,9	2,50 63,5	2,50 63,5	4	0,75 19,0	3,88 98,5	3,9 1,75
11/2"	1,90 48,3	6,12 155,4	1,95 49,5	1,61 40,9	0,62 15,7	0,81 20,6	1,19 30,2	2,75 69,8	2,88 73,1	4	0,88 22,3	4,50 114,3	5,6 2,55
2"	2,375 60,3	6,50 165,1	2,44 62,0	2,07 52,6	0,69 17,5	0,88 22,3	1,31 33,2	3,31 84,0	3,62 91,9	8	0,75 19,0	5,00 127,0	6,5 2,93
21/2"	2,875 73,0	7,50 190,5	2,94 74,7	2,47 62,7	0,75 19,0	1,00 25,4	1,50 38,1	3,94 100,0	4,12 104,6	8	0,88 22,3	5,88 149,3	9,7 4,40
3"	3,50 88,9	8,25 209,5	3,57 90,7	3,07 78,0	0,81 20,6	1,12 28,4	1,69 42,9	4,62 117,3	5,00 127,0	8	0,88 22,3	6,62 168,1	13,0 5,92

Socket Welding Flanges Einsteckschweißflansche



ANSI B 16.5

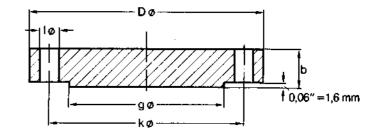
Pij Ro				Flai Flar				Hub Ansatz	Raised Face Leiste		ing Temp aubenlö		Approx. Weight Gewicht
Nom. Size DN	O D in. mm	D in. mm	J in. mm	c in. mm	p in. mm	b in, mm	h in. mm	m in. mm	g in. mm	Num- ber Anzahl	in. mm	k in. mm	≈ Pounds Kilo
1/2"	0,84 21,3	3,75 95,3	0,88 22,4	•	0,38 9,6	0,56 14,2	0,88 22,4	1,50 38,1	1,38 35,1	4	0,62 15,7	2,62 66,5	1,7 0,76
3/4"	1,05 26,7	4,62 117,3	1,09 27,7	by purchaser anzugeben	0,44 11,1	0,62 15,7	1,00 25,4	1,88 47,8	1,69 42,9	4	0,75 19,1	3,25 82,6	2,8 1,29
1"	1,315 33,4	4,88 124,0	1,36 34,5	urch	0,50 12,7	0,69 17,5	1,06 26,9	2,12 53,8	2,00 50,8	4	0,75 19,1	3,50 88,9	3,4 1,55
11/4"	1,66 42,2	5,25 133,4	1,70 43,2	1 by p	0,56 14,2	0,81 20,6	1,12 28,4	2,50 63,5	2,50 63,5	4	0,75 19,1	3,88 98,6	4,5 2,06
11/2"	1,90 48,3	6,12 155,4	1,95 49,5	specified to Besteller	0,62 15,7	0,88 22,4	1,25 31,8	2,75 69,9	2,88 73,2	4	0,88 22,4	4,50 114,3	6,6 3,00
2"	2,375 60,3	6,50 165,1	2,44 62,0	e Spe	0,69 17,5	1,00 25,4	1,44 36,6	3,31 84,1	3,62 91,9	8	0,75 19,1	5,00 127,0	8,1 3,67
21/2"	2,875 73,0	7,50 190,5	2,94 74,7	To be s Vom	0,75 19,0	1,12 28,4	1,62 41,1	3,94 100,1	4,12 104,6	8	0,88 22,4	5,88 149,4	11,8 5,35
3"	3,50 88,9	8,25 209,6	3,57 90,7		0,81 20,6	1,25 31,8	1,81 46,0	4,62 117,3	5,00 127,0	8	0,88 22,4	6,62 168,1	15,6 7,06

1500 lb/sq. in.

Socket Welding Flanges Einsteckschweißflansche

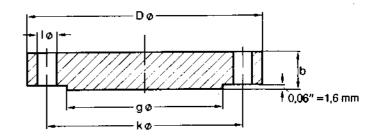
Pi _l Ro	pe ohr			Flar Flar	nge isch			Hub Ansatz	Raised Face Leiste		ing Tem _l aubenlö		Approx. Weight Gewicht
Nom. Size DN	OD in. mm	D in. mm	J in. mm	in. mm	p in. mm	b in. mm	h in. mm	m in. mm	g in. mm	Num- ber Anzahl	in. mm	k in. mm	≈ Pounds Kilo
1/2"	0,84 21,3	4,75 120,6	0,88 22,4	, ja	0,38 9,6	0,88 22,3	1,25 31,7	1,50 38,1	1,38 35,1	4	0,88 22,3	3,25 82,5	4,0 1,80
3/4"	1,05 26,7	5,12 130,0	1,09 27,7	by purchaser anzugeben	0,44 11, 1	1,00 25,4	1,38 35,0	1,75 4 4 ,4	1,69 42,9	4	0,88 22,3	3,50 88,9	5,3 2,41
1"	1,315 33,4	5,88 149,3	1,36 34,5	by pur anzug	0,50 12,7	1,12 28,4	1,62 41,1	2,06 52,3	2,00 50,8	4	1,00 25,4	4,00 101,6	7,8 3,55
11/4"	1,66 42,2	6,25 158,7	1,70 43,2	ied b	0,56 14,2	1,12 28,4	1,62 4 1 ,1	2,50 63,5	2,50 63,5	4	1,00 25,4	4,38 111,2	8,9 4,02
11/2"	1,90 48,3	7,00 177,8	1,95 49,5	specified b	0,62 15,7	1,25 31,7	1, 7 5 44,5	2,75 69,8	2,88 73,1	4	1,12 28,4	4,88 123,9	12,0 5,45
2"	2,375 60,3	8,50 215,9	2,44 62,0	To be s Vom l	0,69 17,5	1,50 38,1	2,25 57,1	4,12 104,6	3,62 91,9	8	1,00 25,4	6,50 165,1	22,5 10,2
21/2"	2,875 73,0	9,62 244,3	2,94 74,7	-	0,75 19,0	1,62 41,1	2,50 63,5	4,88 123,9	4,12 104,6	8	1,12 28,4	7,50 190,5	30,6 13,9

Blind Flanges Blindflansche



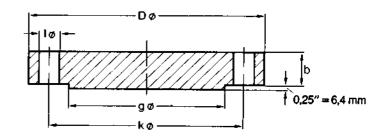
	ipe ohr		inge nsch	Raised Face Leiste		Orilling Templ Schraubenlöc		Approx. Weight Gewicht
Nominal Size DN	O D in. mm	D In. mm	b in. mm	g in. mm	Number Anzahl	in. mm	k in. mm	Pounds Kilo
1/2"	0,84 21,3	3.50 88.9	0.44 11.2	1,38 35,1	4	0,62 15,7	2,38 60,5	0,9 0,42
3/4"	1,05 26,7	3,88 98,6	0.50 12,7	1.69 42.9	4	0.62 15,7	2,75 69,9	1,3 0,61
1"	1,315 33,4	4,25 108.0	0,56 14,2	2,00 50.8	4	0,62 15,7	3,12 79,2	1,9 0,86
11/4"	1,66 42,2	4,62 117,3	0,62 15,7	2,50 63,5	4	0,62 15,7	3,50 88,9	2,6 1,17
11/2"	1,90 48,3	5,00 127,0	0,69 17,5	2,88 73,2	4	0,62 15,7	3,88 98,6	3,4 1,53
2"	2,375 60,3	6,00 152.4	0,75 19,1	3,62 91,9	4	0,75 19,1	4,75 12 0 ,7	5,3 2,42
21/2"	2,875 73.0	7,00 177,8	0,88 22,4	4,12 104.6	4	0,75 19,1	5,50 139.7	8,7 3,94
3"	3,50 88,9	7,50 190,5	0.94 23.9	5.00 127.0	4	0.75 19.1	6.00 152.4	10,9 4,93
31/2"	4,00 101,6	8,50 215.9	0.94 23.9	5,50 139,7	8	0,75 19.1	7,00 177,8	13,6 6,17
4"	4.50 114.3	9.00 228,6	0,94 23,9	6.19 157.2	8	0.75 19, 1	7,50 190,5	15,4 7,00
5"	5,563 141.3	10.00 254.0	0.94 23.9	7.31 185.7	8	0,88 22.4	8,50 215,9	19.0 8.63
6"	6,625 168,3	11.00 279.4	1,00 25,4	8,50 215,9	8	0.88 22.4	9,50 241,3	24,9 11,3
8"	8.625 219.1	13,50 342,9	1,12 28,4	10.62 269,7	8	0.88 22,4	11,75 298.5	43,2 19,6
10"	10,75 273	16,00 406,4	1.19 30.2	12.75 323.9	12	1,00 25,4	14,25 362,0	6 3, 4 28,8
12"	12,75 323,8	19,00 482,6	1,25 31.8	15.00 381.0	12	1,00 25,4	17,00 431,8	95,2 43,2
14"	14,0 355,6	21,00 533,4	1,38 35.1	16,25 412,8	12	1,12 28,4	18,75 476,3	128 58,1
16"	16,0 406,4	23.50 596.9	1,44 36,6	18,50 469.9	16	1,12 28,4	21,25 539,8	167 76,0
18"	18.0 457.2	25,00 635.0	1,56 39.6	21,00 533.4	16	1,25 31,8	22,75 577,9	206 93,7
20"	20.0 508	27. 50 698.5	1.69 42.9	23.00 584.2	20	1,25 31,8	25,00 635,0	269 122
24"	24.0 609.6	32.00 812.8	1.8 8 47.8	27.25 692.2	20	1,38 35.1	29,50 749,3	408 185
			ĺ	ĺ		i		
ļ	1							
							İ	
			}		-	i		
		ŀ					ľ	ł

300 lb/sq. in. Blind Flanges Blindflansche



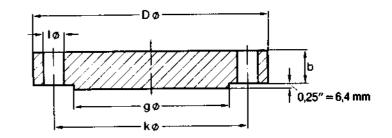
	D 10.							
	pe ohr	Flar Flan	nge isch	Raised Face Leiste	D Se	rilling Templa chraubenlöch	ite er	Approx. Weight Gewicht
Nominal Size DN	OD in, mm	D in. mm	b in. mm	g in. mm	Number Anzahl	I in. mm	in. mm	≈ Pounds Kilo
1/2"	0,84 21,3	3,75 95,2	0,56 14,2	1,38 35,0	4	0,62 15,7	2,62 66,5	1,4 0,64
3/4"	1,05 26,7	4,62 117,3	0,62 15,7	1,69 42,9	4	0,75 19,0	3.25 82,5	2,4 1,1 1
1"	1,315 33,4	4,88 123,9	0,69 17,5	2,00 50,8	4	0,75 19,0	3,50 88,9	3, 1 1.39
11/4"	1,66 42,2	5,25 133,3	0.75 19,0	2.50 63.5	4	0,75 19.0	3.88 98.5	3,9 1,79
11/2"	1,90 48,3	6,12 155.4	0,81 20,6	2,88 73,1	4	0,88 22,3	4.50 114,3	5,9 2,66
2"	2,375 60,3	6,50 165,1	0,88 22,3	3,62 91,9	8	0,75 19,0	5,00 127.0 5,88	7,0 3,18 10,7
21/2"	2,875 73,0	7,50 190,5	1,00 25,4	4,12 104,6	8	0,88 22,3	149,3 6,62	4,85 15,0
3"	3,50 88,9	8, 25 209.5	1,12 28,4	5,00 127,0	8	0,88 22,3	168,1	6,81 19,2
31/2"	4,00 101,6	9,00 228.6	1,19 30,2	5,50 139,7	8	0,88 22,3	7,25 184,1 7,88	8,71 25,3
4"	4.50 114.3	10,00 254,0	1,25 31,7	6,19 157,2	8	0,88 22,3	200,1 9,25	25,3 11,5 34,4
5"	5,563 141,3	11,00 279,4	1,38 35,0	7,31 185,6	12	0,88 22,3	234,9 10,62	15.6 46.0
6"	6,625 168,3	12,50 317.5	1,44 36,5	8,50 251,9 10,62	12	0,88 22,3 1,00	269,7 13,00	20.9 75.6
8"	8,625 219,1 10,75	15,00 381,0 17,50	1.62 41.1 1.88	269,7 12,75	16	25.4 1,12	330.2 15.25	34.3 117
10"	273 12.75	444.5 20.50	47.7 2.00	323,8 15,00	16	28.4 1,25	387.3 17.75	53.3 174
12"	323,8 14,0	520,7 23.00	50,8 2,12	381,0 16,25	20	31.7 1.25	450,8 20,25	78,8 231
14"	355,6 16,0	584,2 25,50	53.8 2,25	412,7 18,50	20	31.7 1,38	514.3 22.50	105 302
16"	406,4 18,0	647,7 28,00	57.1 2,38	469.9 21,00	24	35.0 1,38	571,5 24,75	137 386
18"	457,2 20.0	711,2 30,50	60,4 2,50	533,4 23,00	24	35,0 1,38	628.6 27.00	175 487
20" 24"	508 24,0	774.7 36,00	63,5 2,75	584.2 27,25	24	35.0 1,62	685.8 32.00	221 747
24	609,6	914,4	69,8	692.1		41,1	812.8	339
					<u> </u>			
				<u> </u>		<u> </u>	1	<u></u>

600 lb/sq. in. Blind Flanges Blindflansche



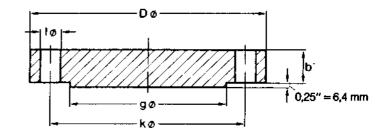
Р	ipe ohr	Fla	inge nsch	Raised Face		Prilling Templ		Approx. Weight
Nominal	1 OD	D	l b	Leiste g	Number	1 1	k	Gewicht
Size DN	in. mm	in. mm	in, mm	in. mm	Anzahl	in. mm	in. mm	Pounds Kilo
1/2"	0,84 21,3	3,75 95,3	0,56 14,2	1,38 35,1	4	0,62 15.7	2,62 66,5	1,7 0,76
3/4"	1,05 26,7	4.62 117,3	0,62 15,7	1,69 42,9	4	0,75 19,1	3,25 82,6	2,8 1,28
1"	1,315 33.4	4,88 124,0	0, 6 9 17,5	2,00 50,8	4	0,75 19,1	3,50 88,9	3,5 1,60
11/4"	1,66 42,2	5,25 133,4	0,81 20,6	2,50 63,5	4	0,75 19,1	3,88 98,6	4,9 2,23
11/2"	1,90 48,3	6,12 155,4	0,88 22.4	2,88 73.2	4	0,88 22,4	4,50 114,3	7,2 3,25
2"	2,375 60,3	6,50 165,1	1,00 25,4	3,62 91,9	8	0,75 19,1	5,00 127,0	9,1 4,15
21/2"	2,875 73,0 3,50	7,50 190,5	1,12 28,4	4,12 104,6	8	0,88 22,4	5,88 149,4	13,5 6,13
3"	88,9	8,25 209,6	1,25 31,8	5,00 127,0	8	0,88 22,4	6,62 168,1	18,6 8,44
31/2"	4,00 101,6	9,00 228,6	1,38 35,1	5,50 139,7	8	1,00 25,4	7,25 184,2	24,2 11,0
4"	4,50 114,3	10,75 273,1	1,50 38,1	6,19 157,2	8	1,00 25,4	8,50 215,9	38,1 17,3
5"	5,563 141,3	13,00 330,2	1,75 44,5	7,31 185,7	8	1,12 28,4	10,5 0 266,7	64,8 29,4
6"	6,625 168,3	14,00 355,6	1,88 47.8	8,50 215,9	12	1,12 28,4	11,50 292,1	79,5 36,1
8"	8.625 219,1	16,50 419,1	2,19 55,6	10,62 269,7	12	1,25 31.8	13,75 349,3	130 58.9
10"	10,75 273	20,00 508,0	2,50 63.5	12,75 323,9	16	1,38 35,1	17,00 431,8	215 97,5
12"	12,75 323,8	22,00 558,8	2,62 66,5	15.00 381,0	20	1.38 35,1	19.25 489,0	273 124
14"	14,0 355,6 16.0	23,75 603,3	2,75 69,9	16,25 412,8	20	1,50 38,1	20,75 527,1	333 151
16"	406,4	27,00 685,8	3,00 76.2	18,50 469.9	20	1,62 41,1	23,75 603,3	471 214
18"	18,0 457,2	29.25 743.0	3,25 82,6	21,00 533,4	20	1,75 44,5	25,75 654,1	599 272
20"	20,0 508	32,00 812.8	3,50 88,9	23,00 584,2	24	1,75 44,5	28,50 723,9	769 349
24"	24,0 609,6	37,0 0 939,8	4,00 101,6	27,25 692,2	24	2,00 50,8	33,00 838.2	1174 533
		1						
[:						
			ļ					
		1	1		į			
								1

Blind Flanges Blindflansche



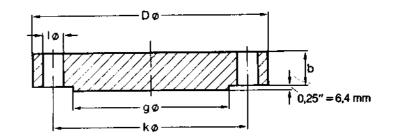
lominal Size DN /2"	O D in. mm 0,84 21,3 1,05 26,7	D in. mm	b in. nim	Leiste g in. mm	Number	t in.	Į k	==
/2" ³ /4"	0,84 21,3 1,05 26,7	mm	nım	i mm	Anzahl	mm	in. mm	Pounds Kilo
3/4''	21,3 1,05 26,7				Anzani		""""	"""
	26,7	1 1						
1"				 	l dimensions fo	r thipse sizes	l	
I .	1,315 33,4		Fur	diesen Bereic	ch gelten 1500-	lb-Abmessur	ngen I	
11/4"	1,66 42,2				<u> </u>			
11/2"	1,90 48,3							
2"	2,375 60,3				!			
21/2"	2.875 73.0							
3"	3,50 88,9	9,50 241,3	1,50 38,1	5,00 127,0	8	1,00 2 5 ,4	7,50 190,5	28.9
4"	4,50 114.3	11.50 292.1	1.75 44,4	6.19 157.2	8	1,25 31.7	9,25 234,9	59,3 26,9
5"	5,563 141.3	13.75 349.2	2,00 50.8	7,31 185.6	8	1,38 35,0	11.00 27 9 .4	80.4 36,5
6"	6.625	15,00 381.0	2.19 55.6	8 50 215.9	12	1.25 31.7	12,50 317.5	104 47,4
3"	168.3 8.625	18.50	2.50	10.62 269.7	12	1.50 38,1	15,50 393.7	182 82.5
10"	219.1 10,75	469.9 21.50	63.5 2.75	12.75 323.8	16	1,50 38,1	18.50 469.9	269 122
12"	273 12,75	546,1 24,00	69.8 3.12 79.2	15,00 381,0	20	1.50 38,1	21,00 533,4	381 173
14"	323.8 14.0	609.6 25.25	3.38	16,25 412.7	20	1.62 41.1	22,00 558,8	454 206
16"	355.6 16,0	641.3 27.75	85.8 3.50	18.50	20	1.75 44.4	24.25 615.9	571 259
18"	406,4 18,0	704,8 31,00	88.9 4.00	469.9 21.00	20	2,00	27,00	808
20"	457,2 20,0	787.4 33.75	101.6 4.25	533.4 23,00	20	50.8 2,12	685,8 29,50	367 1020
1	508	857.2 41,00	107.9 5.50	584.2 27.25	20	53.8 2.62	749,3 35,50	463 1930
24"	24,0 609.6	1041,4	139 7	692.1		66.5	901.7	876

Blind Flanges Blindflansche



Pi Ro	ipe ohr		nge nsch	Raised Face Leiste	D Si	rilling Templa chraubenlöch	nte ier	Approx. Weight Gewicht
Nominal Size DN	O D in. mm	D in. mm	b in, mm	g in. mm	Number Anzahl	in. mm	k in. mm	Pounds Kilo
1/2"	0,84 21.3	4,75 120,6	0,88 22,3	1,38 35,0	4	0,88 22,3	3,25 82,5	3,9 1,77
3/4′′	1,05 26,7	5,12 130,0	1,00 25,4	1,69 42,9	4	0,88 22,3	3,50 88,9	5,3 2,42
1"	1,315 33,4	5,88 149,3	1,12 28,4	2,00 50,8	4	1,00 25,4	4,00 101,6	7,9 3,57
11/4"	1,66 42,2	6,25 158,7	1,12 28,4	2,50 63,5	4	1,00 25,4	4.38 111,2	9,1 4,14
11/2"	1,90 48,3	7,00 177,8	1,25 31,7	2,88 73,1	4	1,12 28,4	4,88 123,9	12,7 5,75
2"	2,375 60,3	8,50 215,9	1,50 38,1	3,62 91,9	8	1,00 25,4	6,50 165,1	22,2 10,1
21/2"	2,875 73,0	9,62 244,3	1,62 41,1	4,12 104,6	8	1,12 28,4	7,50 190,5	30,8 14,0
3″	3,50 88,9	10,50 266,7	1,88 47,7	5,00 127,0	8	1,25 31,7	8,00 203,2	42,1 19,1
4"	4,50 114,3	12,25 311,1	2,12 53,8	6,19 157,2	8	1,38 35,0	9,50 241,3	65,9 29,9
5"	5,563 141,3	14,75 374,6	2,88 73,1	7,3 1 185,6	8	1,62 41,1	11,50 292,1	129 58,4
6"	6,625 168,3	15,50 393,7	3,25 82,5	8,50 215.9	12	1,50 38,1	12,50 317,5	158 71,8
8"	8,625 219,1	19,00 482,6	3,62 91,9	10,62 269,7	12	1,75 44,4	15,50 393,7	269 122
10"	10,75 273	23,00 584,2	4,25 107,9	12,75 323,8	12	2,00 50,8	19,00 482,6	463 210
12"	12,75 323,8	26,50 673,1	4,88 123,9	15,00 381,0	16	2,12 53,8	22,50 571,5	696 316
14"	14,0 355,6	29,50 749,3	5,25 133,3	16,25 412,7	16	2,38 60,4	25,00 635,0	925 420
16"	16,0 406,4	32,50 825,5	5,75 146,0	18,50 469.9	16	2,62 66,5	27,75 704,8	1229 558
18"	18,0 457,2	36,00 914,4	6,38 162,0	21,00 533,4	16	2,88 73,1	30,50 774,7	1674 760
20"	20,0 508	38,75 984,2	7,00 177,8	23,00 584,2	16	3,12 79.2	32.75 831,8	2126 965
24"	24,0 609,6	46,00 1168,4	8,00 203.2	27,2 5 692,1	16	3,62 91.9	39 00 990.6	3432 1558
		Ì						į

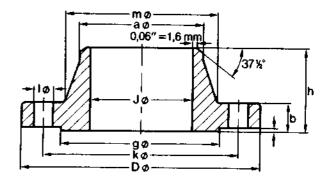
Blind Flanges Blindflansche



	ipe	Fla	nge	Raised		rilling Templa	te	Approx.
	ph r	Flar		Face Leiste	Š	chraubenlöch	er	Weight Gewicht
Nominal Size DN	O D in. mm	D in. mm	b in. mm	g in. mm	Number Anzahl	in. mm	k in. mm	≈ Pounds Kilo
1/2"	0,84 21,3	5,25 133,4	1,19 30,2	1,38 35,1	4	0,88 22,4	3,50 88,5	6,6 2,99
3/4′′	1,05 26,7	5,50 139,7	1,25 31.8	1,69 42.9	4	0,88 22,4	3,75 95.3	7,7 3,50
1"	1,315 33,4	6,25 15 8 ,8	1,38 35.1	2.00 50.8	4	1,00 25,4	4,2 5 108,0	10,9 4,96
11/4"	1,66 42,2	7,25 184,2	1,50 38.1	2.50 63.5	4	1,12 28,4 1,25	5,12 130,0 5,75	16,2 7,35 22,9
11/2"	1,90 48,3	8,00 203,2	1,75 44,5 2,00	2.88 73.2 3.62	8	31,8 1,12	146,1 6,75	10,4 34,4
2"	2,375 60,3 2,875	9,25 235,0 10,50	50.8 2,25	91,9 4,12	8	28,4 1,25	171,5 7,75	15,6 49,8
2 ¹ / ₂ " 3"	73,0 3,50	266.7 12,00	57,2 2.62	104.6 5.00	8	31.8 1.38	196,9 9,00	22,6 76,7
3 4"	88.9 4.50	304.8 14.00	66.5 3.00	127.0 6,19	8	35.1 1,62	228,6 10,75	34,8 119
5"	114,3 5,563	355,6 16,50	76,2 3.62	157,2 7,31	8	41.1 1.88	273,1 12,75	53,9 200
6"	141,3 6,625	419,1 19.00	91,9 4.25	185,7 8:50	8	47,8 2,12 53.8	323,9 14,50 368,3	90,8 311 141
8"	168,3 8,625 219,1	482.6 21,75 552,5	108.0 5.00 127,0	215.9 10.62 269.7	12	2,12 53,8	17,25 438,2	471 214
10"	10,75 273	26,50 673,1	6.50 165,1	12,75 323, 9	12	2,62 66,5	21,25 539,8	905 411
12"	12,75 323,8	30,00 762.0	7,25 184,2	15,00 381,0	12	2,88 73,2	24,38 619,3	1304 592
					:			
			!.					
			,			:		

Dimensional Tolerances Maßtoleranzen

Welding Neck Flanges Vorschweißflansche

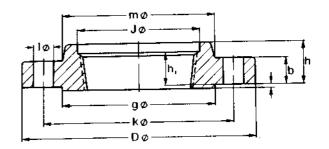


D	Outside Diameter ¹⁾	When OD is 24" or less	±0.06"
	Außendurchmesser 11	When OD is over 24" Außendurchmesser bis 609,6 mm Außendurchmesser über 609,6 mm	± 0,12" ± 1,6 mm ± 3,2 mm
J	Inside Diameter	10" and smaller 12 * to 18" 20" and larger	+0,03" +0,06" +0,12" - 0,06"
	Innendurchmesser	20 and larger 10" und kleiner 12" bis 18" 20" und größer	+0.8 mm +1,6 mm +3,2 mm - 1,6 mm
g	Diameter of Contact Face	0,03" Raised Face 0,25" Raised Face Tongue and Groove, Male and Female	+0.03" +0.02" to 100 for thanges with ring joint for flanges and for thange and for flanger and formation for flanger and formation for flanger and formation flanger and formation for flanger and formation for flanger and formation for flanger and formation for flanger and formation for flanger and formation for flanger and formation for flanger and formation for flanger and formation for flanger and flanger an
	Durchmesser der Dichtleiste	1,6 mm Dichtleiste 6,4 mm Dichtleiste Feder und Nut, Vor- und Rücksprung	10.8 mm 10.5 mm 10.5 mm 10.5 mm
а	Diameter of Hub at Point of Welding Ansatzdurchmesser an der Schweißstelle	5" and smaller 6" and larger 5" und kleiner 6" und größer	+ 0,09" - 0,03" + 0,16" - 0,03" + 2.4 mm - 0.8 mm + 4,0 mm - 0,8 mm
m	Diameter of Hub at Base ¹¹	When Hub Base is 24" or less When Hub Base is over 24"	±0.06" ±0.12"
	Ansatzdurchmesser unten ¹⁾	Wenn der Ansatz unten 609,6 mm oder kleiner Wenn der Ansatz unten uber 609,6 mm	± 1,6 mm + 3,2 mm
	Drilling and Facing Bohren und Bearbeiten	Bolt Circle Diameter k Center-to-center of adjacent bolt holes Max. eccentricity between bolt circle dia k and machined facing diameters: sizes 2½" and smaller sizes 3" and larger Lochkreisdurchmesser k Mittenabstand angrenzender Schraubenlöcher Max. Exzentrizität des Lochkreisdurch- messers k zu den bearbeiteten Durch- messern:	0.06" 0.03" 0.06" ± 1.6 mm ± 0.8 mm
		NW 2½″ und kleiner NW 3″ und größer	0,8 mm 1,6 mm
h	Overall Length of Hub	10" and smaller	± 0.06"
	Gesamthöhe	12" and larger 10" und kleiner 12" und größer	± 0,12" ± 1,6 mm ± 3 2 mm
b	Thickness	18" and smaller	0.12"
	Błattdicke	20° and larger 18° und kleiner 20° und großer	+0.19" +3.2 mm +4,8 mm

Dimensional Tolerances Maßtoleranzen

Lap Joint, Slip-on, Threaded and Blind Flanges

Lose Flansche, Überschieb-, Gewinde- und Blindflansche



)	Outside Diameter ¹¹	When OD is 24° or less When OD is over 24′	±0,06 ' ±0,12"
	Außendurchmesser 1)	Außendurchmesser bis 609.6 mm Außendurchmesser über 609.6 mm	±1.6 mm ±3,2 mm
J	Inside Diameter	Slip-on and Lap Joint 10° and smaller 12° and larger Threaded	+0,03 ' +0,06" Within limits on boring gauge
	Innendurchmesser	Uberschieb- und Losflansche 10° und kleiner 12° und großer Gewindeflansche	+0.8 mm +1.6 mm Innerhalb der Ge- windekal -Toleran
	Diameter of Counterbore Durchmesser der Eindrehung	Same as for Inside Diameter Wie für den Innendurchmesser	
g	Diameter of Contact Face	0.031 Raised Face 0.25 Raised Face Tongue and Groove, Male and Female	0.03 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00
	Durchmesser der Dichtleiste	1,6 mm Dichtleiste 6,4 mm Dichtleiste Feder und Nut, Vor- und Rucksprung	+0.5 mm 12 3 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5
m	Outside Diameter of Hub ¹¹	12 ' and smaller 14 ' and larger	+0.09" 0.06" +0.12"
	Ansatz-Außendurchmesser ¹¹	12 und kleiner 14 und größer	1 2,4 mm - 1,6 mr 1 3,2 mm
1	Drilling and Facing	Bolt Circle Diameter k Center-to-center of adjacent bolt holes Max. eccentricity between bolt circle dia. k and machined facing diameters:	+ 0,06° + 0,03°
	Bohren und Bearbeiten	sizes 2½ and smaller sizes 3° and larger Lochkreisdurchmesser k Mittenabstand angrenzender Schraubenlöcher Max. Exzentrizität des Lochkreisdurch- messers k zu den bearbeiteten Durch- messern:	0.06° ± 1,6 mm ± 0.8 mm
		NW 212 und kleiner NW 3 und größer	0.8 mm 1.6 mm
h	Overall Length of Hub	18 and smaller 20 and larger	+0.12 0.03 +0.19 0.03
	Gesamthobe	18 and klemer 20 und großer	13.2 mm = 0.8 m +4.8 mm = 1.6 m
þ	Thickness	18 and smaller 20" and larger	+0.12" +0.19"
	Blattdicke	18 und kleiner 20 und großer	+ 3.2 mm + 4.8 mm

Materials for Flanges according to ASTM Standards

Werkstoffe für Flansche nach amerikanischen Vorschriften

Designation Bezeichnung	Tensile strength Zugfestigkeit	ensile strength Zugfestigkeit	Yield point Streckgrenze	point grenze	Analysis % Chem Zusammensetzung	sis % nensetzung %		Che	mische	Analysis % Chemische Zusammensetzung ın %	tzung ın %		Designation Bezeichnung
ASTM	Ib/sq. ın min.	N/mm² mind.	lb/sq. in. min.	N/mm ⁻ mind	O	ัด	ξ	д E	s max.	ဝံ	ž	Mo	ASTM
		\$	for High-Temperature Service für hohe Temperaturen	nperature Temperal	Service turen				for High für ho	for High Temperature Service fur hohe Temperaturen	Service		
A 105-77	70000	483	36000	248	max, 0.35	max. 0.35	0.60-1.05	0.040	0.050	ı	ı	ı	A 105-77
A 181-77			for General für allgemeine	for General Service für allgemeinen Bedarf	ice edarf				for füra⊦	for General Service für allgemeinen Bedarf	ice edarf		A 181-77
Class 60 Class 70	60000 70000	414 483	30 000 36 000	207 248	max, 0.35 max, 0.35	max, 0,35 max, 0,35	max. 1.10 max. 1.10	0.050	0.050	t I	1.1	ļ 1	Class 60 Class 70
A 182-78		Ferritic S Ferritisc	erritic Steels for High-T Ferritische Stähle für h	igh-Temp für hohe	Ferritic Steels for High-Temperature Service Ferritische Stähle für hohe Temperaturen	ice	_	Ferritic Ferriti	Steels for	or High-Temp inle für hohe	Ferritic Steels for High-Temperature Service Ferritische Stähle für hohe Temperaturen	99	A 182-78
Grade F 1	70000	483	40000	276	max. 0.28	0.15-0.35	0.60-090	0.045	0.045	1 6	ı		Grade F 1
Grade F 5	20007	4 83 83	40000	276	max 0.21	max 0.50	030-030	0.040	0.040	0.50-0.81	- AC #	0.44-0.65	Grade F 2
Grade F 5a	00006	621	65000	448	max. 0.25	тах. 0.50	max. 0.60	0.040	0.030	4.00-6.00	max. 0.50	0,44-0.65	Grade F.5a
Grade F.9	20000	2 5 2 6 2 6 2 6	22000	379	max. 0.15	0.50-1.00	0.30-0.60	0.030	0.030	8.00-10.00	ſ	0.90-11.0	Grade F9
Grade F 12	70000	4 8 8 8	40000	276	0.10-0.20	0.10-0.60	0.30-0.80	0.040	0.040	0.80-1.50	1 1	0.44-0.65	Grade F 11
Grade F 22	75000	517	45000	310	max. 0.15	max. 0.50	0.30-0.60	0.040	0.040	2,00-2,50	I	0.87-1.13	Grade F 22
A 182-78	₹ `	ustenitic Austenitig	ustenitic Steels for High Austenitische Stähle für	High-Terr e für hoh€	Austenitic Steels for High-Temperature Service Austenitische Stähle für höhe Temperaturen	rvice ren	₹`	usteniti Austeni	c Steels tische Si	for High-Tem tähle für hoh€	Austenitic Steels for High-Temperature Service Austenitische Stähle für hohe Temperaturen	ice i	A 182-78
Grade F 304 Grade F 304 H	75000	517	30000	207	тах. 0.08	max. 1.00		0.040	0.030	18.0-20.0	8.0-11.0	ı	
Grade F 304 L	70000	483	25000	172	max. 0.035	max. 1.00	max. 2.00	0.040	0.030	18.0-20.0	8.0-11.0 8.0-13.0	۱, ۱	Grade F 304 H Grade F 304 L
Grade F 310	75000	517	30000	207	max. 0.15	max. 1.00	max 2.00	0.040	0.030	24.0-26.0	19.0-22.0	ı	Grade
Grade F 316 H	75000	517	30000	50 <u>7</u>	тах. 0.08 0.04-0.10	max. 1.00 max. 1.00	max. 2.00	0.040	0.030	16.0-18.0	10.00-14.00	2.00-3.00	Grade F
<u> </u>	70000	483	25000	172	max, 0.035		max 2.00	0.040	0.030	16.0-18.0	10.00-14.00	2.00-3.00	Grade F 316 H
Grade F 321	75,000	517	30000	207	max. 0.08			0.030	0.030	min. 17.0	9 0-12.0	- 1)	Grade F
Grade F 347	75,000	717	30,000	200	0.04-0.10	max. 1.00	max 2.00	0.030	0.030	min. 17.0	9.0-12.0	-2)	Grade F 321 H
Grade F 347 H	75000	517	30000	207	0.04-0.10	max. 1.00	max. 2.00 max. 2.00	0.030	0.030	17.0-20.0	9.0-13.0 9.0-13.0	ი გჭ	Grade F 347 Grade F 347 H
A 350-77		fc	for Low-Temperature Service fur tiefe Temperaturen	Low-Temperature Serv fur tiefe Temperaturen	Service				for Low- fur tie	for Low-Temperature Service fur tiefe Temperaturen	Service		A 350-77
Grade LF 1 Grade LF 2 Grade LF 3	60000 70000 70000	414 483 483	30 000 36 000 37 500	207 248 259	max 0.30 max.0.30 max 0.20	0.15-0.30 0.15-0.30 0.20-0.35	0.75-1.05 max 1.35 max. 0.90	0.035 0.035 0.035	0.040 0.040 0.040	i i i	3.25-3.75	" 	Grade LF 1 Grade LF 2 Grade LF 3
1) 5 x C % ⊆ T 2) 4 x C % ⊆ T	\#\# %% FF	0.60% 0.60%				3) 10 x C 4) 8 x C	C %	9 9 Q Q Z	≟ 1.00% ≧ 1.00%	, o		-	
	j		ı										

FORGED STEEL FLANGES

BS 4504

Comparison Chart

Flange Codes

Synoptic Table

Materials Table

Face Dimensions

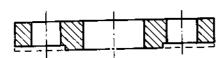
Flange Dimensions

Tolerances

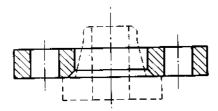
Comparison of steel flange descriptions and code numbers specified in BS 4504 : Section 3.1 : 1989 and

BS 4504 : Part 1 : 1969

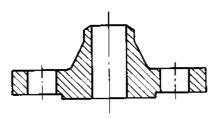
Steel flang BS 4504 : Section 3.	e descriptions and code 1 : 1989 and BS 4504	numbers specified in : Part 1 : 1969
Description of flange type	Code number in BS 4504 : Part 3 : Section 3.1 : 1989	Type number superseded in BS 4504 : Part 1 : 1969
Plate flange for welding	101	3
Loose plate flange with weld-on plate collar	102 and 132	-
Loose plate flange with weld-on plate collar for lapped pipe end	102 and 133	6
Loose plate flange with weld-neck collar	104 and 134	_
Blank flange	105	8
Weld-neck flange	111	2
Hubbed slip-on flange for welding	112	5
Hubbed threaded flange	113	4
Integral	121	1



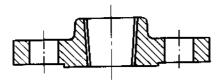
Code 101 Plate flange for welding



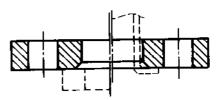
Code 104 Loose flange with welding neck collar (see code 134)



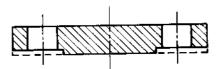
Code 111 Weld-neck flange



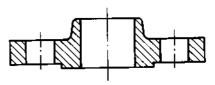
Code 113
Hubbed threaded flange



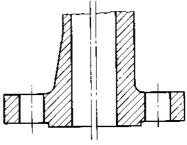
Code 102 Loose plate flange with weld-on plate collar (see code 132) or lapped pipe end (see code 133)



Code 105 Blank flange



Code 112 Hubbed slip-on flange for welding



Code 121 Integral

NOTE 1. These sketches are diagrammatic only.

NOTE 2. Codes 101 to 105 inclusive comprise flanges that do not incorporate a hub or weld-neck. Codes 111 to 113 inclusive comprise flanges incorporating a hub or weld-neck manufactured from forgings or steel castings. Code 121 is an integral part of some other equipment or component.

NOTE 3. Flanges may be designated by code numbers or by descriptions.

Synoptic table																				•			тт
Flange and code no.	Table	NO NA	01 91 01	35 SZ	99	08 001	126	200 200	320	400	900 200	007 008	006	1000	0041	1800	2000	2400	3000 008Z	3500	3000	3800	000+
Plate	00	2,5] j	- 9 Nd				†	×	×	×	×	×	×						
-	6	9	×	×	×	×	×	×	×	×	×												
ala lala	₽	2]]	Use PN 16	9	1	×	×	×	×			-									<u> </u>
-	Ξ	16	× ×	×	×	×	×	×	×	×	×											_	Т
	12	25			Use PN 40		†	×	×	×	×						\dashv				\dashv		
101	13	6	× ×	×	×	×	×	×	×	×	×										\dashv	\dashv	П
Loose plate with weld-on						_															\exists	\dashv	[
plate collar or lapped pipe end	6	9	×	×	×	×	×	×	×	×	×												
	5	9	×	×	×	×	×	×	×	×	×												
arac Taria	=	16	×	×	×	×	×	×	×	×	×		<u>-</u>										-
	12	25	×	×	×	×	×	×	×	×	×												
102 and 132/133	13	40	×	×	×	×	×	×	×	×	×												
Loose with weld-neck		!			_	_												_					
collar	5	₽			Use PN 16	٥	1	×	×	×	×								_				
Marin Marin	=	16	×	×	×	×	×	×	×	×	×												
	12	25			Use PN 40		1	×	×	×	×												Ţ
104 and 134	13	9	×	×	××	×	×	×	×	×	×												1
Blank	80	2,5				رُدُّ ا	- DNG -				†	×	×	×	×	×	×						
	6	9	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×						
	5	2			Use PN 1	19		×	×	×	×	×	×	×									
5-1-7////X-1-4	=	9	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×									
-	12	25	•		Use PN 40	0		×	×	×	×					\exists				\dashv	\dashv		\neg
105	13	04	×	×	×	×	×	×	×	×	×								-**-				
								ĺ															

-	4000	× ×	-	$\overline{}$			\exists		\dashv						}						\exists			
ļ	3600	$\hat{\mathbf{x}}$	×	+			寸			_	一													
ŀ	3400	×	×		┪	\neg																		
	3200	×	×	寸	\neg	一	一					Ī		T		1								
ľ	3000	×	×	×			ー†	一																
-	2800	×	×	×		_		T											- 1					
	2600	×	×	×	\dashv	- †																		
	2400	×	×	×																_				
	2200	×	×	×		\Box																<u></u>		igsqcut
	000Z	×	×	×	×	\neg														×	×	×	×	
	1800	×	×	×	×															×	×	×	×	
	1600	×	×	×	×															×	×	×	×	
	1400	×	×	×	×															×	×	×	×	
	1500	×	х	×	×															×	×	×	×	
	1000	×	×	×	×	×														×	×	×	×	ļ
	006	×	×	×	×	×														×	×	×	×	igwdapsilon
	008	×	×	×	×	×						<u> </u>	igsquare							×	×	×	×	<u> </u>
	007	×	×	×	×	×				Ш			Щ							×	×	<u>×</u> _	×	\vdash
	009		×	×	×	×	×			×	×	×	×							×	×	×	×	×
	009		×	×	×	×	×		<u> </u>	×	×	×	×						:	×	×	×	×	×
	420		×	×	×	×	×			×	×	×	×	L					<u> </u>	×	×	×	×	×
	400		×	×	×	×	X			×	×	×	×	L			<u>_</u>			Χ.	×	×	<u>×</u> _	×
	320		×	×	×	×	×			×	×	×	×						_	×	×	×	×	×_
	300		×	×	×	×	×		×	×	×	×	×	<u>L</u> .			L			×	×	×	×	×
<u> </u>	520	Ì	×	×	×	×	×		×	×	×	×	×		_			<u> </u>		×	×	<u>×</u>	×	<u> ×</u> .
	200	1	×	×	×	×	×		×	×	×	×	×	<u> </u>		,_				×	×	×.	×	×
	150	9	×	1	×	. ♦	×	L_	×	↑	×	. ↑	×		×	1	×	∤ †	<u>×</u>	×	1	<u> ×</u> .	∤ ↑	×
	125	Use PN	×		×		×	<u> </u>	×	ΙΙ.	×	↓	×	ļ	×	.	<u>×</u>		×	<u>×</u> _	$\ \cdot \ $	×	 	- <u>×</u>
	100	دُّ ا	×		×		×		×		×		×		×		×		×	×	$\ \cdot \ $. <u>×</u>	\mathbb{H}	×
	08	ļ	×		×		×		×		×	ļ ļ	<u> </u>	_	×		<u>×</u>		×	×	ļ	×	Ļ	×
	99	1	×	16	×	8	×	<u> </u>	×	9	×	8	×	<u> </u>	×	116	<u>×</u>	5	×	×	116	×	· 후	×
	09		×	Z	×	₹	×		×_	₹.	×	Z	_×_	<u> </u>	×	Y.	×	Z	<u>×</u>	×	Z.	×	N N	×
	07	1	×	Use PN	×	Ş	×	ļ.,_	×	Š	×	Š	×.	├-	×	Use	×	å	<u> × </u>	×	Se	×	Š	×
	35	1	×	Ī	×	١ī	<u>×</u>		×		×		<u>×</u>		×		×		×	×	$\{ \ \cdot \ $	×	╎ ╽	×
	5Z	1	×	; }	×	↓	×	<u> </u>	×	11	×	↓	_ <u>×</u>	\vdash	×		×		×	×	+	×		×
	30 12		×	1	×	$\ \cdot\ $	×	ļ. —	×	[}	×	↓	×	├-	×		_ <u>×</u>		<u>×</u>	×	 	\Box	 	
			×	ļ	×	1	×	Ļ	×	1	×	$\left\{ \right. \right\}$	×	L	×		×		×	×	 	×	$\{ \}$	×
	01	_	×	+	×	*	×	_	×	*	×	*	×		Ļ×́	 *	<u>*</u>	*	<u>~</u>	₩	+	 ^	+	┼
	NO NA	2.5	9	5	16	25	6		မ	5	16	25	9		9	2	16	25	9	ဖ	5	9	25	04
	Table	œ	6	5	=	12	13		6	9	=	12	13		6	10	11	12	13	6	2	=	12	13
	_			.	<u>- </u>		Ξ			-	•	•	112						113					121
	Flange and code no.	Weld neck			ALCA DATA			Hubbed stip-on for welding	-			 		Hubbed threaded			MINI MINI	-		Integral	<u> </u>		ATC 124 PA	

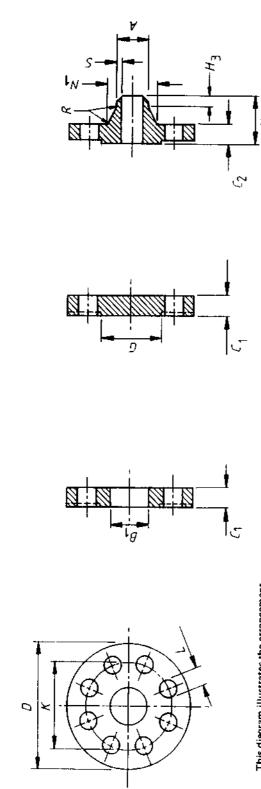
Materials: 1	Materials: ferritic steels						
Materials	Plates		Forgings		Castings		
	British Standard	Other standards1	British Standard	Other standards†	British Standard	Other standards†	Group No.*
Low grade carbon steel	BS 1501: Part 1 - 151 Grade 360 BS 4360 Grade 43A	ASTM A515 Grade 55 ASTM A283 Grade C	BS 970: Part 1 - 070M20	ASTM A181 Class 60 DIN 17100+ R.St 37.2		1	A1
Carbon steel	BS 1501: Part 1 · 161 Grade 360 BS 1501: Part 1 · 151 Grade 430A	ASTM A515 Grade 55	BS 970: Part 1 - 070M20	_	_	-	A2
High grade carbon steel and carbon manganese steels	BS 1501: Part 1 · 164 Grade 360 BS 4360 · Grade 50B BS 1501: Part 1 · 224 Grade 400	ASTM A515 Grade 55 ASTM A283 Grade D ASTM A516 Grade 60	BS 1503 - 224 Grade 410 BS 1503 - 221 Grade 430 BS 1503 - 164 Grade 490	ASTM A350 Grade LF2 DIN 17243 - C22.8 ASTM A105	BS 1504 - 161 Grade 430 LT40 BS 1504 - 161 Grade 480	ASTM A352 Grade LCB ASTM A216 Grade WCB	A3
Carbon molybdenum steel	BS 1501: Part 1 - 240 §	ASTM A204 Grade A	BS 1503 · 245 Grade 420	ASTM A182 Grade F1	BS 1504 · 245	ASTM A217 Grade WC1	A4
1 % chromium ½ % molybdenum steel	BS 1501: Part 2 - 620	ASTM A387 Grade 12 Class 2	BS 1503 - 620 Grade 440 ASTM A182 Grade F12	ASTM A182 Grade F12	_	_	A5
1% % chromium ½ % molybdenum steel	BS 1501: Part 2 - 621	ASTM A387 Grade 11 Class 2	BS 1503 · 621 Grade 460 ASTM A182 Grade F11	ASTM A182 Grade F11	BS 1504 - 621	ASTM A217 Grade WC6	A5
2% % chromium 1 % molybdenum steel	BS 1501: Part 2 - 622 - 515	ASTM A387 Grade 22 Class 2	BS 1503 - 622 Grade 490 ASTM A182 Grade F22	ASTM A182 Grade F22	BS 1504 - 622	ASTM A217 Grade WC9	A6

†Refer to BS 1560: Section 3.1 or ASTM specifications for limitations or recommendations in respect to ASTM materials.

[#]The use of DIN 17100 R.St 37.2 is limited to PN 16.

[§]BS 1501 - 240 material is not suitable for use above 400 °C.

NOTE. Where materials are used below 0 $^{\circ}\text{C}$ refer to the application code.



This diagram illustrates the arrangement but not necessarily the correct number of bolt holes.

Refer to the column 'Bolting Number' for actual number.

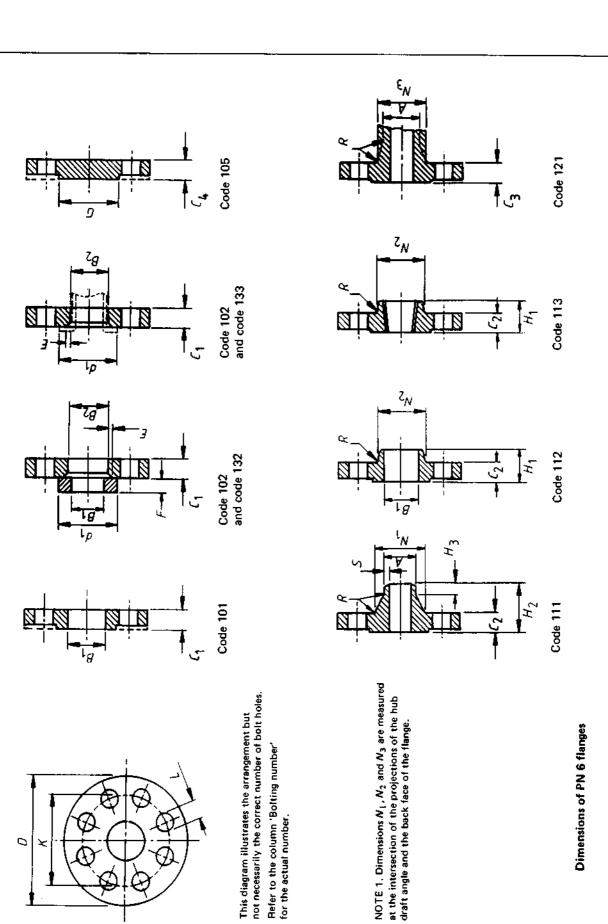
er' Code 101 Code 105

Code 111

NOTE. Dimension M_1 is measured at the intersection of the projections of the hub draft angle and the back face of the flange.

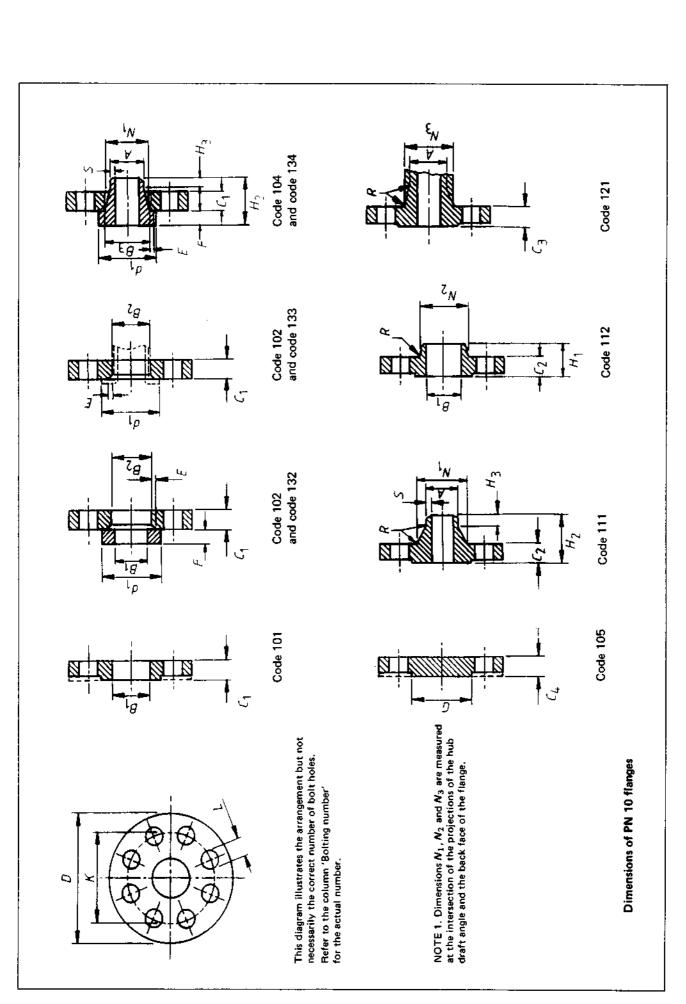
Dimensions of PN 2.5 flanges

Nominal	Mating di	Mating dimensions														
82	Outside	Diameter		Bolting		Outside	Bore	Flange		Diameter Lengths	Lengths		Neck diameter	Corner	Neck thickness	Nominal size
	diameter	or port	fole	Number	Size	of neck				shoulder						
Š	9	¥	7			₹	B 1	c_1	C ₂	9	H2	Н3	N ₁	QC.	S	Š
Codes	101, 105, 111	Ę				111	101	101	111	105	111	=	111	=======================================	111	
10 to 600	Use PN 6	rating (di	Use PN 6 rating (dimensions for these sizes are ide	for these s	izes are ide	entical)								:		
1	E	ww	u E			mm.		E C	E	m m	E	E	mm	E E		,
700	860	810	26	24	M24	711	To be	36	26	1	0.5	16	740	2 5	To be	8 8
800 900	975 1075	920 1020	<u>සු ස</u>	24	M27 M27	813 914	specified by the	8 5	76 26	<u> </u>	2 2	9 9	942	2 2	by the	86
9	<u>.</u>		5	ò	7,043	1016	ake usund	42	26	ı	20	<u>.</u>	1045	12	: :	1000
0001	2/11	7330	3 8	9 5	, ZWI	1230		77	36		202	9	1245	16		1200
1200 1400	1575	1520	용 <u>용</u>	36 36	M27	1420	_	48		ı	2 2	92	1445	16		1400
0031	1700	1730	20	Ą	M27	1620		5	26		80	20	1645	16		1600
1800	1990	1930	දු ද	4 4	M27	1820		2	26	ı	8	20	1845	16		1800
2000	2190	2130	99	48	M27	2020		88	26	i	80		2045	16		2000
2200	2405	2340	33	52	M30	2220	1	1	28		06	25	2248	18		2200
2400	2605	2540	8	26	M30	2420	ŀ		58	1	6	25	2448	₽		2400
2600	2805	2740	33	09	M30	2620	1	1	28	<u> </u>	0	25	2648	<u>~</u>		7909
2800	3030	2960	98	2	M33	2820	ı		8	1	06	25	2848	18		2800
3000	3230	3160	98	8	M33	3020	ı	1	စ္က		06	25	3050	8 2		9000
3200	3430	3360	98	7.2	M33	3220	1	1	စ္က	1	06 	25	3250	50		3200
3400	3630	3560	36	26	M33	3420	ı		32	1	98	28	3450	50		3400
3600	3840	37.70	36	80	M33	3620		1	32	1	10	28	3652	2 5		3600
3800	4045	3970	ల్ల	8	M36	3820	<u> </u>	<u> </u>	34	ı	8		3852	0 <u>7</u>		2000
	, ,	,		_ }	- 000	ç					Ş	ç	4052	2		4000

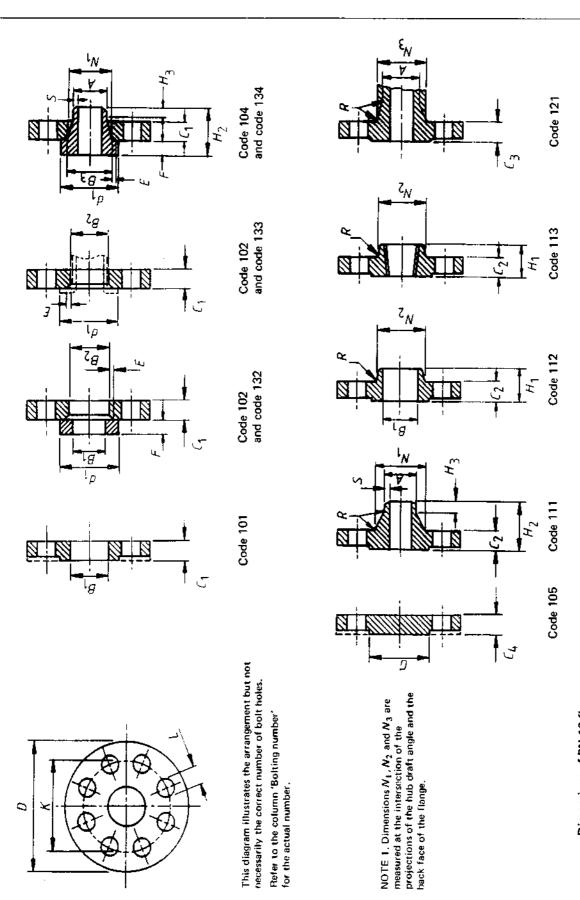


Dimensions of PN 6 flanges

Corner Neck Nomi- radii thick nal ness size	NO S	111 111 112 113	### ### ### ### ### ### ### ### ### ##
	N ₃	121	20 26 34 44 64 64 74 110 1130 1130 1130 1130 1130 1140 1180 1180 1180 1180 1180 1180 118
Neck diameters	N ₁	111 113	mm mm 26 25 26 25 30 30 30 30 30 30 30 30 30 30 30 30 30
styl	Н1 Н3	111	## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ##
Diameter Lengths of shoulder	H	105 112 113	### ### ### ### #### #### ############
Collar thick- ness	<u>و</u>	132	E 1
Cham	4 0	701	E w w 4 4 m m m m m m m m m m m m m m m m
98:	⁷ ⁷	111 105 112 113	E 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5
Flange	ני	201	3 3 3 3 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5
Jore Sameters		12 102	180 21 22.0 25 27.5 31 34.5 38 49.5 38 61.5 65 77.5 81 90.5 94 116.0 120 116.0 120 120 120 120 120 120 120 120 120 120
Outside B diameter d	₩ ₩	121	71.7.2 21.3 26.9 33.7 42.4 48.3 60.3 76.1 139.7 114.3 1139.7 1188.3 273.0 273.0 273.0 273.0 273.0 273.0 273.0 273.0 273.0 273.0 273.0 273.0 272.
gui gui	- Size		M10 M10 M10 M10 M10 M110 M110 M110 M110
er Bolting	Num-	<u> </u>	44444 444488 80 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20
Diameter of bolt	hole 1	112, 113,	E 111144 4 4 4 8 8 8 8 8 8 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2
Diameter	circle X	101, 102, 105, 111, 112, 113, 113, 113, 113, 113, 113	255 65 65 75 65 75 100 110 110 120 130 220 230 230 1340 1340 2360 2360 2360 2360 2360 2360 2360 236
Mating dimensions Outside Diame	Glameter G	101, 102,	75 80 80 90 1100 1120 120 120 120 120 240 240 240 240 240 335 1175 1175 1175 1175 1175 1175 1175
Northi- nal		Codes affect-	10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1



Ė		\top			200 250 300 350 450 450 450 450 450 450 450 450 450 4
Nomi		5		-	
Neck thick		,	134		8.6 6.3 7.1 7.1 7.1 7.1 7.1 7.1 7.1 7.1 7.1 7.1
Corner		<u>.</u>	121		E 8 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0
		23	121		246 246 246 348 408 402 658 658 658 1129 1129 11496 11496 11496 11496 11496
aeter		-	112		2.246 2.246 3.298 3.298 3.298 3.298 5.02 5.02 6.58 6.58 6.58
Neck diameters		ž	134		234 234 342 342 342 344 346 440 440 746 848 1050 11256 11256 11256 11256 2070 2275 2275 2275 3085
		-	111		E 555 555 555 555 555 555 555 555 555 5
			134		## 65
Lengths		- 	112		E 4 4 4 4 8 8 8 8 8 8 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
Diameter	shoulder	9	105		335 235 325 375 375 475 670 770 860 960 960 1160
Coller		u,	132		8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8
Ę.		щ	<u>5</u> 5		<u>Ε</u> φωωωωωωων Ι Ι Ι Ι Ι Ι Ι Ι Ι Ι Ι Ι Ι Ι Ι Ι
		ů	501		24 2 3 3 4 4 5 3 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8
3		ς.	121		2
Flange thick ness		८	12 12		# 425 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8
F		<u>ت</u>	<u>56</u>		200 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8
£		8	<u>\$</u>		2940 2940 2940 2940 2940 2950 29550 29550
diameters		B ₂		-	mm 226 5 3 238 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3
Bored		8,	132		mm 221.5 276
Outside	of neck	4	111, 121,		219.1 273.0 323.9 355.6 406.4 450.0 508.0 610.0 711.0 813.0 914.0 1016.0 1420.0 1420.0 1420.0 1420.0 1420.0 2220.0 2420.0 2420.0 2420.0 2620.0 2620.0 2620.0 2620.0 2620.0 2620.0 2620.0 2620.0
٠	- S	per.			M20 M20 M20 M24 M24 M27 M27 M37 M30 M38 M39 M38 M39 M39 M45 M45 M45 M62 M62 M62 M62 M62 M62 M62 M62 M62 M62
egue!	Bolting	ž	_		8 2 2 3 2 5 2 5 2 7 7 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8
Dimensions of PN 10 flanges	Diameter of bolt	7	101, 102, 104, 105, 111, 112, 121		22 22 22 22 22 22 22 22 22 22 22 22 22
nsions o	Diameter of bolt	¥	104, 105, 11	Use PN 16 dimensions	mm 295 350 400 400 460 515 515 626 626 626 1060 1160 1180 1180 1180 1180 1180 1230 2230 2230 2250 3260 3070
DIMENSION Mating dimensions	Outside	0	101, 102, 1	Use PN 16	340 396 445 506 506 670 780 895 1115 1116 1230 1455 1815 2325 2325 2326 2360 3180
No B	·	NO	Codes affact.	55 55 55 55 55 55 55 55 55 55 55 55 55	2200 250 3300 3300 3350 4400 4500 600 700 700 1600 1600 1600 2200 2200 2200 2200 3000 3000

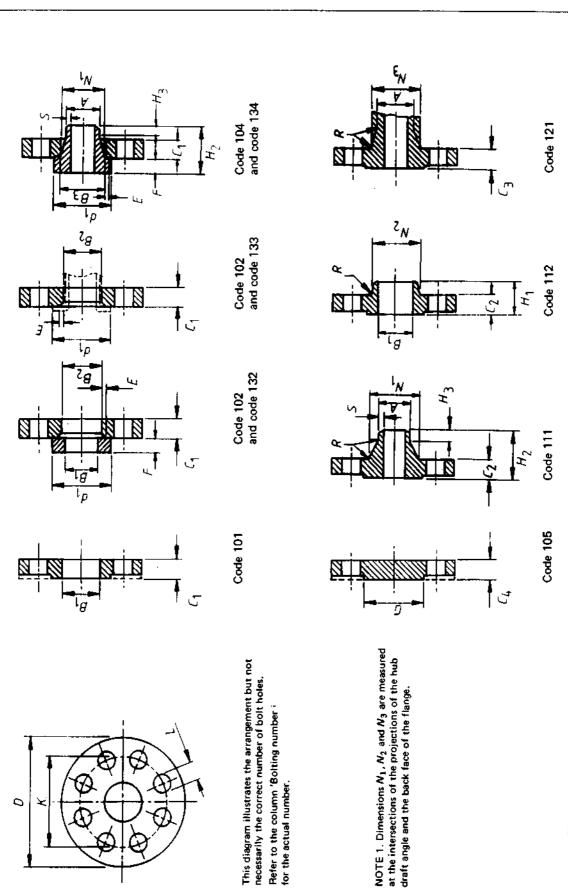


Dimensions of PN 16 flanges

Dimensions of PN 16 flanges

Nonti	Mating dimensions	nensions	 			Outside	Bore diameters	петегя		Flange thickness	hickne	55	ចិ ទ	Cham. C	Collar	Diameter	Lengths		ž	Neck diameters	eters		Radius	Neck	Nomi	
size	Outside	Diameter of hot	Diameter of hot	Bolting	ē	of neck							•			shoulder							<u> </u>		şize	
NO	q	eirale *	hole !	Num. Der	Size	₹			83	<u>.</u> ن	 ن		.4 	<u>u</u>		U		н,	H3 N1		, N ₃	- 8	•	s	Z Z	
Codes affect-	101, 102,	104, 105, 1	101, 102, 104, 105, 111, 112, 113, 12	121.1		111, 121	101	102	401	102	13 21 22	121	01 01	102	132	105	112	134 1:	134 13	111 11	112 121		111 112 113	134		
	Æ	E E	E			e e	E	 	Ē	E E	E E	E	mm mm		E	E	Ē	E	E	E HE	me em	 -	E	Ę		
9	96	8	4	4	M12	17.2		5		_		41	د	_			2		9				8	8;	2	
15 20	35 105	65 75	<u> 4</u> 4	4 4	M12 M12	21.3 26.9	22.0	85	35	16	4 9	14 16 16			5 4	!	2 %	, e		39 32	8 2	2 4	6) 4 -		£ 8	
25	115	88	4	4	M12	33.7		8		_	9	<u>۲</u>		_		ı	24					20	4	2.6	25	
8 8	140	<u>8</u> 5	<u>δ</u> α	4 4	M M	42.4	43.5 69.5	4 5	62 63	6 t	9 9	91 9	ម ម				% %		9 ~	8 2		8 8	ю го -	7 9 9 9 7	£ 4	
2 6	165	125	- =	4	¥ 2	60.3		9 9		_		-	,	_		. 1	38						<u>.</u>	5.9	8	
65	185	145	2	4	M16	76.1	77.5	8		2:3:	20	18	ω.	-	91	22	33	45	_	95			9.	5.9	88	
8	50 20	9 <u>-</u>	<u>~</u>	∞	M16	6.88		26			<u>-</u>	_	9 0	-	9	2	8	_	_	_		_	. م	3.2	8	
96	220	180	8 6	۰ ۵	M16	114.3		2 5	¥ 8	22			9 4		<u> </u>	8 5	\$ 5		2:	050	140	140	·	9.4	8 5	
2 2 2	282	240	22	0 00	M20	168.3	170.5	174				22	9 9	- 71	<u> </u>	5 6	4	_			_			i 4.	120	_
500	340	295	22	25	M20	219.1			_			24		7 0	p.	190	4 (ω ς	9.9	200	_
3 20 3 72	4 60 4 60	410	26 26	2 2	M24 M24	323.9	327.5		348	2 2 3 2 3 2 3 2		9 P 9 P	0 00 0 00	7 (7)	2 4	285	1 2	2 %	2 9	342	350 3	350		3 -	300	
350	520	470	2 6	9	M24	355.6			_						9	325	57						5	8.0	350	
6 6 6	580	525 585	88	2 5	72 Z	406.4	411.0		500	38	S 25	8 8 8 8	0 0 0 0		30 30	375 425	8 8	82	91	444	456 4 502 5	458 516	01 21	0.8	6 6 8 6	
2005	715	920	33	2	M30	508.0					_				2	475	73			_			2	8.0	200	
96	840	077	98	87	M33	610.0	6.5		8	25		40 44			2	575	83	98	<u> </u>	650	658 6	690		00 0	88	·
3 8	0 6	2 6	ş	t ?	14133	0.1.0	 i	,	1				1 o r			2 6	3 8						٠	3 6	8 8	
200	1125	050	n 69	7 8	W36	914.0	; I	1 1	1 1		6 0 0	44 58	<u> </u>	. '		098	y 9	100	28	848		962	12	0.0	86	
1000	1255	1170	42	88	M39	1016.0		,	~ ı			_	1	<u>.</u>		096	8		<u> </u>	_	<u> </u>		2	0.01	1000	
1200	1485	1390	48	33	M45	1220.0	1	1		-86		-	j ge		1	1160	1			260	12	282	2 1	12.5	1200	
1400 1600	1685 1930	1590 1820	8 8	% 4	M52	1620.0	1 1	1 1	11		22.88	8.48					1 1	160		1668			22	16.0	8 8	
1800	2130	2020	26	44	M52	1820.0	<u>-</u> -	1								ı				_		1896	<u>~</u>	17.5	1800	
2000	2345	2230	62	48	M56	2020.0	ı	1		φ 1		0	ŀ		1	1				2072		8	2	20.0	3000	
																		İ	ļ							_

*For code 101 flanges only. If I have a supplied with 8 bolt holes upon special request by the purchaser, if langes of nominal size DN 65 can be supplied with 8 bolt holes upon special request by the purchaser,

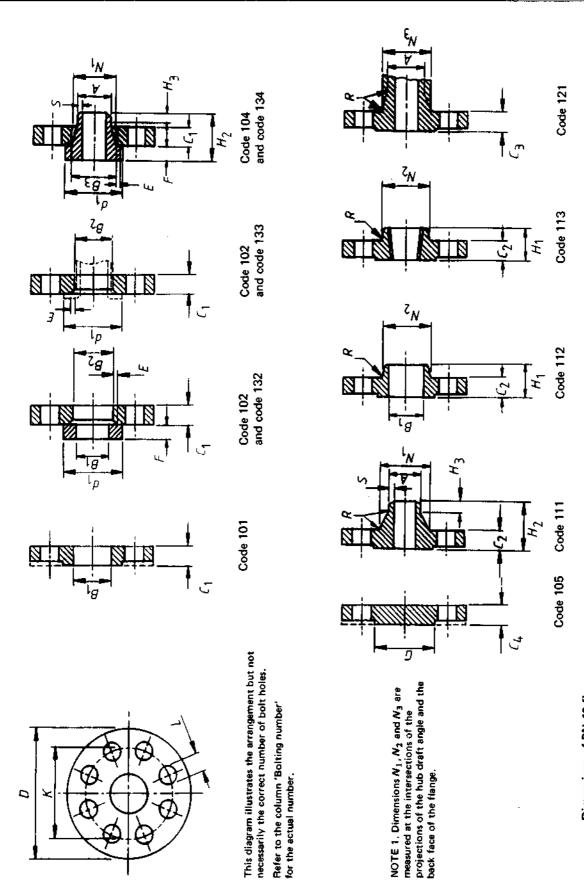


Dimensions of PN 25 flanges

. <u>.</u>					
Nomi	\$ \$	Š	.—		200 250 300 300 350 400 460 700 800 1000 1100 1100 2000 1100 2000 1100 10
Neck	1963	S	134		88.0 8.0 8.0 8.0 8.0 8.0 8.0 8.0 11.0 11
Corner	<u> </u>	4:	121 121		E 8 6 6 6 6 6 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5
		× 3	121		252 304 364 418 472 520 580 684 780 882 982 11296 11296 11296 11206 2150
meter		× 22	112		256 3310 3364 4418 472 550 550 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
Neck diameters			134		244 244 350 350 350 350 350 350 560 660 660 660 1070
		H ₃	134		220 25 25 1 1 1 1 1 1 2 2 2 2 2 2 3 3 3 3 3 3 3 3
		H2	111		Mm 88 88 88 92 92 1100 1110 1110 1125 1125 1125 1145
Lengths		ī	112		84 4 8 8 4 4 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
	ja p	<u> </u>	-		
Diameter	shoulder	G	85		190 190 235 235 325 425 475 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
စ စ်ပေ	uses t	ů.	132		# 92 8 8 8 9 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
Ė.		tu	20 20 20		£ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$
		3	105		8 6 4 4 4 4 8 8 4 4 4 4 8 8 4 4 4 4 8 8 4 4 4 8 8 9 4 4 4 8 9 9 9 9
ğ		c3	121		£ 882 886 446 888 558 88
Flange thickness		23	111		25.5 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4
Flemp		C ₁	10 10 10 10 10		E 55.88 54.86 58.88 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
	•	83	호		250 302 302 366 468 468 10 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11
diameters		93	102		226 2281 333 365 4416 622 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
Bore di		8,1	101 112 132		221.5 227.5 3327.5 3359.5 3359.5 3359.5 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
	ŧ	1 -			
Outside	of neck	۹	111, 121,		219.1 273.0 323.9 323.9 323.9 325.6 406.0 508.0 510.0 711.0 813.0 914.0 1016.0 1620.0 1620.0 1620.0
<u>s</u>	٥	Size	<u> </u>		M24 M27 M327 M33 M33 M38 M45 M45 M62 M62 M65 M65 M65 M65 M65 M65 M65 M65 M65 M65
flang	Bolting	ě š	_		212 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5
N 25	Diameter of hot	<u> </u>	112, 12		E 000 000 000 000
s of P	à		Ε <u>.</u>	\$20	2
Dimensions of PN 25 flanges	Diameter of holf	circle X	101, 102, 104, 105, 111, 112, 12;	Use PN 40 dimensions	310 310 430 430 430 660 660 770 875 990 1109 11210 11860 2070
Dimension	٠,		102, 10	\$ \$40 \$0	
Matin	Outside	q		J. S. S. S. S. S. S. S. S. S. S. S. S. S.	360 425 485 555 550 670 670 670 670 1085 1185 1185 1185 1755 1755 1755 1755 17
Non	Fize Fize	N O	Codes affect:	01 02 02 03 03 03 03 03 04 05 05 05 05 05 05 05 05 05 05 05 05 05	200 250 300 300 350 450 450 600 700 900 900 900 1120 1120 1120 900 900 900 900 900 900 900 900 900 9

.

.



Dimensions of PN 40 flanges

		 -		-		\vdash										_	-		··			Ť			_
	Neck 100k	1985 1985		c _s	111	Ē	- 29	5.0	2.3	2.6	5.6	9.7	2.9	2.9	, c.	4	4.5	6.3	7.	8.0	80 80	5.0	12.5	14.2	16.0
	Radius			Q;	111 112 113 123	E	m	m	4	4	ומו	ո	Z.	90 4	.			80	9	2	2	2 9	72	2 !	22
	_			Ν3	121	E	28	32	4	20	8	2	84	<u> </u>	5 5	162	192	254	312	378	432	498	229	576	989
	атетег			ž	112	Ē	9	æ	45	52	8	?	2	3 :	5 K	170	200	260	312	380	424	478	225	576	989
	Neck diameters			۸۱	111	Ę	88	33	Q	46	8	3	74	26 5	5 5	162	190	244	306	362	408	462	200	562	999
				£	134	Ē	9	9	9	φ	φ,		a >	₽ ;	, t		5		8	8	20	ឧ	20	23	2
	ž			H2	13 4	Ę	35	88	9	\$	2 :	4 U	48	22 22	8 4	8 8	75	8	301	115	125	33	35	140	5
	Lengths			'н	112	Ę	55	22	92	88	8	3	8 8	8	} {	8	52	52	9	67	72	78	2	6	<u> </u>
	Diameter	shoulder		v	105	E	ı	ı	ı	1	1	1	ı	35	2 8	115	140	190	235	285	325	375	425	475	575
		bat d	.ness	u.	132	E	12	12	4	14	<u> </u>	4	16	9 0	2 8	22	24	88	ဓ္က	¥,	36	42	2	တ္တ :	40
	Cham	ē		ų,	102 104	E	₆	ღ	4	4	மை	n	G	90 4	.	9 49	9	9	<u></u>	®	®	۰.	»	ω (20
				₹	105	ωw	16	16	<u>e</u>	-	2 م	20	20	88	, ,	56	8	¥	8	4	46	8	Ç.	8	₹
	Flange thickness			c_2 c_3	111 121 112 113	E	16	91	<u>∞</u>	18	<u>∞</u> 9	20	8	នន	7 7	29.	38	8	88	42	46	& (3	22	3
	lange 1			c, c	102 102 104	E E	4	4	9			23	-	3 53				9	8	-	4	-	۰	٥,	4
				83 6	201	E E		35						96		166 2		250 3				472 6		572 7	
	neters		:	82 6	102	J Wu	21	25	3					<u></u>		145	·	226 2				416		519	
	Bore diameters			18,	101	E E	18.0	22.0	27.5	34.5	43.5	5. U	61.5	77,5		141.5		221.5		_		411.0	_	513.5	-
	Outside	of neck	-	4	111, 121	ШШ	17.2	21.3	26.9	33.7	42.4	5.5	60.3	76.1	2.641	139.7	168.3	219.1	273.0	323.9	355.6	406.4	0,74	0.808.0	000
			Size				M12	M12	M12	M12	M16	9	M16	M16			M24		M30						C4 (
ange		Bolting	Ė	ž	121		4	4	4	4	4 .	4	4	ω σ		00		2	2	9	16	<u> </u>	3	ឧ	₹
f PN 40 fl		Diameter		7	1, 112, 113,	ww	14	4	4	4	<u>~</u>	0	8-	<u>ω</u> α	5 %	26	26	30	33	33	36	9,9		5 5	
Dimensions of PN 40 flanges	nensions	Diameter	circle	¥	101, 102, 104, 105, 111, 112, 113, 12	ww	09	92	75	82	00.	2	125	145	8 5	220	250	320	382	450	510	585	010	670	667
Din	Mating dimensions	Outside		0	101, 102,	ШШ	06	92	8	115	9 5	2	165	185	235	270	88	375	450	515	280	Q 19	680	755	060
	Norni	size		NO	Codes affect- ed		2	5	50	25	2 3	⊋ .	20	88	8 5	125	150	200	250	<u>0</u>	350	8 6 6	00	200	nno

Nominal size DN

Table 14. Tolerances			
Dimension	Flange code	Tolerance	Sine
		73	
Outside diameter of neck A	111, 121, 134	43	< ON 126
	_	-0.5	> DN 125 < DN 1200
		6.0	> DN 1200
Bore diameter \mathcal{B}_1 , \mathcal{B}_2 , \mathcal{B}_3	101, 102, 104.	+0.5 -0	< DN 100
		• 1,0 - 0	> DN 100 < DN 400
	_	-0.5	> DN 400 € DN 600
		-0.0 +	> DN 600
Outside diameter D	121	±4.0	< DN 250
		±6.0	> DN 250 < DN 500
		:6.0	> DN 500 < DN 800
		27.0	> DN 800 < DN 1200
	_	±8.0	> DN 1200 < DN 1800
		±10.0	> DN 1600 < DN 2000
		±12.0	> DN 2000
	All other codes	±2.0	< DN 150
		±3,0	> DN 150 € DN 500
		0.8±	> DN 500 € DN 1200
		T/,U	> DN 1200 € DN 1800
Length through	111 112 113 124	±10.0	> DN 1800
hub H_1, H_2, H_3	111, 112, 113, 134	1	< DN 80
:		±2.0	> DN 80 < DN 250
			0.14.000
Nack diameter N_1, N_2, N_3	111, 121, 134	-2,0	₹ DN 50
		-4.0	> DN 50 € DN 150
		-6.0	> DN 150 < DN 300
		-B,0	> DN 300 < DN 600
		+0 -10.0	> DN 600 K DN 1200
	112, 113	+1,0	< DN 50
		-0	> DN 50 < DN 150
		- 46	> DN 160 < DN 300
		.00	> DN 300 € DN 600
		+ 12.0	> DN 600 € DN 1200
		-16.0	> DN 1200 € DN 1800
			> DN 1800

Dimensions	Finge code	Tolerance	57
Flange thickness C.	All podes (markined	3	
C2, C3, C4	on both faces)	: 15	> 18 pp < 50 pp skidsom
		±2.0	> 50 mm (hidkness
	All codes (machined	-1.3	< 18 mm thickness
	Constitution of the Constitution	-1.6	> 18 mm < 60 mm thickness
		+7.0	> 50 mm thickness
Facing diameter of:	All codes	+2.0 -1.0	< DN 250
		+3,0 -1,0	> DN 250
Facing height f	All codes (facing type 8)	-15	2 mm
		+0 -2,0	3 mm
		-3,0	4 mm
		-4.0 0+	5 mm
		-9.0	8 mm
Facing height f ₂	All codes (facing types C and E)	+ 0,5 - 0	
	(facing type G)	-0.5	All sizes
	(facing type H)	-0.2	
Facing height f ₃	All codes (facing types D and F)	-0.6 +0	All sizes
Facing height I4	All codes (facing type H)	-0.6	All sizes
Facing W	All codes	+0.5	All sizes
\ X		-0.6 -0.4	
۲ ۲		90+	•
2		-0.6	
Diameter of bolt circle K	All codes	€.0±	Bolt sizes M10 to M24
		±1.4	Bolt sizes M27 to M45
Centre-to-centre of	All codes	20,45	Bolt sizes M 10 to M24
and and the latest		10.7	Bolt sizes M27 to M45
Eccentricity of machined facing diameters	All codes	1.0	≤ DN 100
		2.0	> DN 100
Parallelism between bolting bearing surfaces and flange	All codes (machined surfaces)	-,	All sizes
afficers dotte contract for a said			





Offshore House, Southwick Industrial Estate, Sunderland, SR5 3TX hos@hos.co.uk | www.hos.co.uk

